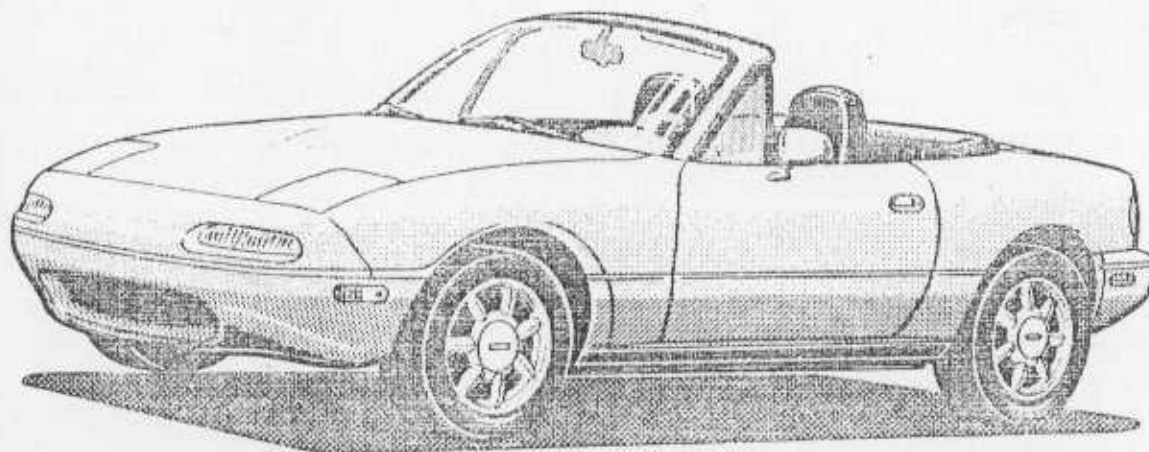


Mazda MX-5

Verkabelungsdiagramm

JMZ NA18B2



12/89 5151-20-89L

mazda

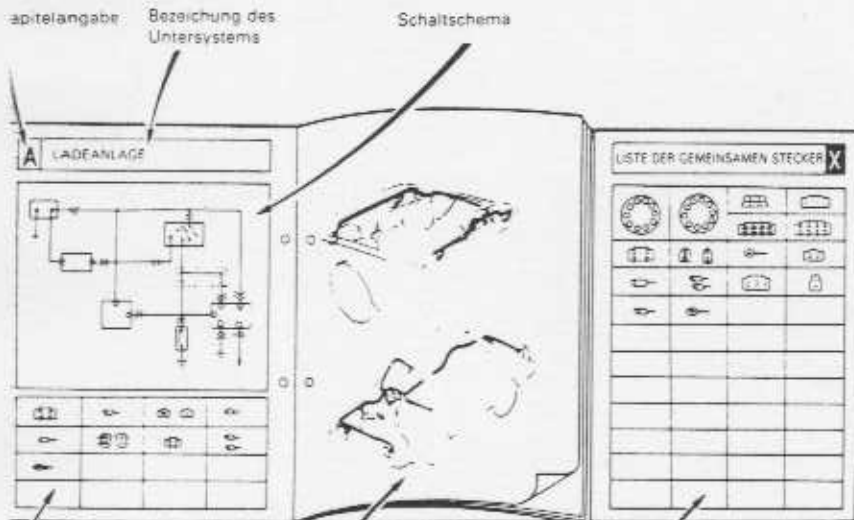
Europa

ANWENDUNGSHINWEISE

Elektrische Anlage des Fahrzeugs ist in Ladeanlage, Zündanlage, etc., unterteilt.

Untersystem ist auf den rechten und linken Seiten, wie unten gezeigt, dargestellt.

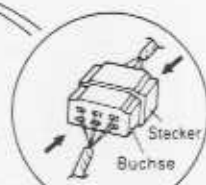
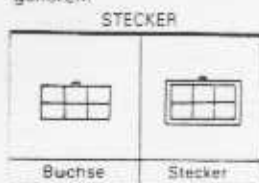
Gebrauch des Handbuchs sollte folgendes beachtet werden.



Das Steckerdiagramm zeigt die Stecker, die ausschließlich zum betreffenden Untersystem gehören.

Auf der rechten Seite ist die tatsächliche Lage der Stecker sowie die Kabelbaumführung im Fahrzeug dargestellt.

Auf der nächsten Seite "Kapitel X" sind die Stecker, die verschiedenen Untersystemen gemeinsam angehören, dargestellt.



Richtung der Ansicht

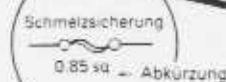
KABELFARBKODE

Der Kabelfarbkode ist in Buchstaben angegeben. Der erste Buchstabe kennzeichnet die Grundfarbe des Kabels; der zweite Buchstabe (falls vorhanden) die Farbe des Streifens.

KODE	FARBE	KODE	FARBE
B	Schwarz	LG	Hellgrün
BR	Braun	O	Orange
G	Grün	R	Rot
L	Blau	Y	Gelb
LB	Hellblau	W	Weiß

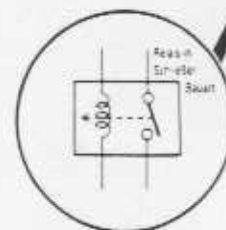


Die Schmelzsicherungen und Sicherungen sind auf jeder Seite dargestellt.

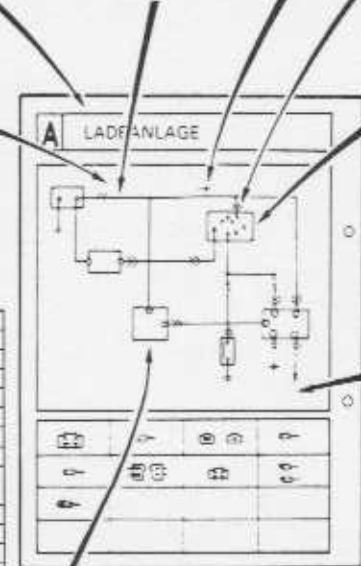


ABKÜRZUNGEN

Abk.	Ausdruck	Abk.	Ausdruck
ST	Start	A	Amperes
IGN	Zündung	W	Watt
ACC	Zubehör	R	Widerstand
AS	Selbstabschaltend	Tr	Transistor
INT	Intermittierend	M	Motor
Lo	Tief	SW	Schalter
Mi	Mittel	Sq	mm²
Hi	Hoch	EC-AT	Elektronisch gesteuertes Automatikgetriebe
RH	Rechts	MT	Schaltgetriebe
LH	Links	NO	Schließer
FR	Vorne, rechts	NC	Öffner
FL	Vorne, links	A/C	Klimaanlage
RR	Hinten, rechts	AT	Automatikgetriebe
RL	Hinten, links	AAS	Niveaueinrichtung
V	Volt	HAT	Hydraulisch gesteuertes Automatikgetriebe
ABS	Antilockbremsanlage		
P/S	Servolenkung		



Die Relais und Schalter sind mit NC (Öffner) und NO (Schließer) bezeichnet, um ihre Grundstellung zu kennzeichnen.

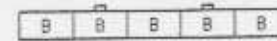


Die Angabe in Klammern () zeigt das Bezugskapitel an.

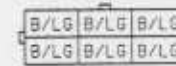
	Relais		Schalter	
	Schließer (NO)	Öffner (NC)	Schließer (NO)	Öffner (NC)
in Grundstellung				
	unterbrochen	fließt	unterbrochen	fließt
im Schaltzustand				
	fließt	unterbrochen	fließt	unterbrochen

TEILE	KAPITEL	TEILE	KAPITEL
A		Lichtlupe	E-2
Anlasser	A	Lüftermotor	B-2
B		Lüfterrelais	B-2
Batterie	W-1	Luftmassenmesser	B-1b
Beleuchtung		M	
Aschenbecherbeleuchtung	E-1	Magnetventil	
Heizungsreglerbeleuchtung	E-1	Entlüftung	B-1a
Instrumentenbeleuchtung	E-1	Leerlaufdrehzahlregelung	
Leuchtwerte-Regelschalterbeleuchtung	E-1	(Leerlaufdrehzahlregelung)	B-1a
Nebelschlußleuchten-Schalterbeleuchtung	E-1	Motorsteuergerät	B-1a, B-1b
Scheinwerferwascherschalterbeleuchtung	E-1	N	
Warnblinkanlagen- und Scheinwerfersteller-Schalter	E-1	Nebelschlußleuchterschalter	E-2
Blinkerschalter	F	Neutralschalter	B-1b
Blinkgeber	F	O	
Bremsschaltensensor	C	Öldruckgeber	C
Bremsleuchten	F	R	
Bremsleuchterschalter	F	Relais- und Hauptsicherungskasten	A
D		Rückfahrleuchten	F
Diagnosestecker	B-1a, B-1b, B-2	Rückfahrleuchterschalter	F
Drosselklappensensor	B-1b	S	
E		Scheibenheber-Hauptschalter	I
Einspritzventil	B-1a	Scheibenhebemotor	I
G		Scheibenwischermotor	D
Gebläse	G	Scheibenwischerschalter	D
Gebläsemotor	G	Scheinwerfer	E-2
H		Scheinwerfer-Stellmotor	E-2
Handbremschalter	C	Scheinwerfer-Stellschalter	E-2
Hauptrelais	B-1a	Scheinwerferwaschermotor	E-2
Heizungs-Steuergerät	G	Scheinwerferwascherrelais	E-2
Hupe	F	Scheinwerferwascherschalter	E-2
Hupenrelais	F	Schlußleuchten	E-3
Hupenschalter	F	Schütz	B-1a
hintere Blinkleuchten	F	Servolenkungs-Druckschalter	B-1b
I		Sicherungskasten	E-2
Impulsgerät	B-1a	Spannungsregler	A
Innenleuchten	H	Stecker	JC
Instrumentenbeleuchtungsregler	E-1	Stecker	B-1a
Intervallrelais	D	Stellgliedrelais	E-2
K		T	
Kennzeichenleuchte	E-3	Türschalter	H
Kombiinstrument	C	V	
Kombischalter	E-2	vordere Begrenzungsleuchten	E-3
Kondensator	B-1a	vordere, seitliche Begrenzungsleuchten	E-3
Kraftstofftanneinheit	B-1a	W	
Kühlmitteltemperatursensor	B-1b, C	Warnblinkanlagenschalter	F
Kühlmittelthermoschalter	B-2	Waschermotor	D
Kupplungsschalter	B-1b	Wascherschalter	D
Kurbelwinkelsensor	B-1b	Widerstandsgruppe	G
L		Z	
Lamposonde	B-1b	Zigarettenanzünder	H
Leuchtwerte-Regelschalter	E-3	Zündschalter	W-1
Leuchtwerte-Stellglied	E-3	Zündspule	B-1a
Lichtmaschine	A		

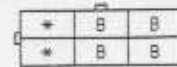
JC-01 STECKER [F]



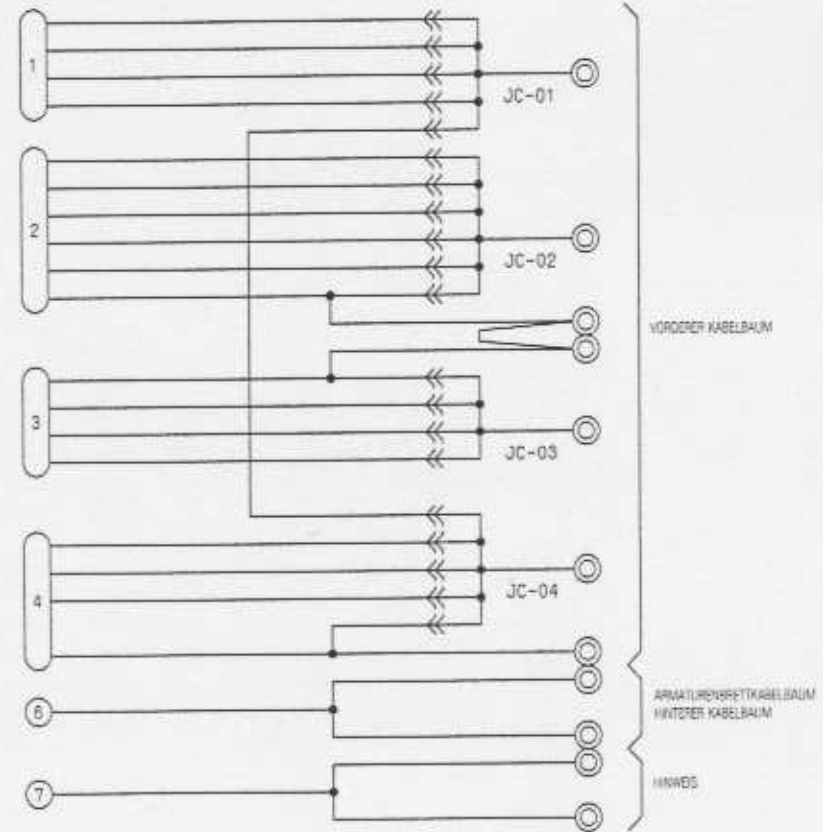
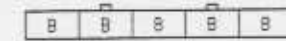
JC-02 STECKER [F]



JC-03 STECKER [F]



JC-04 STECKER [F]

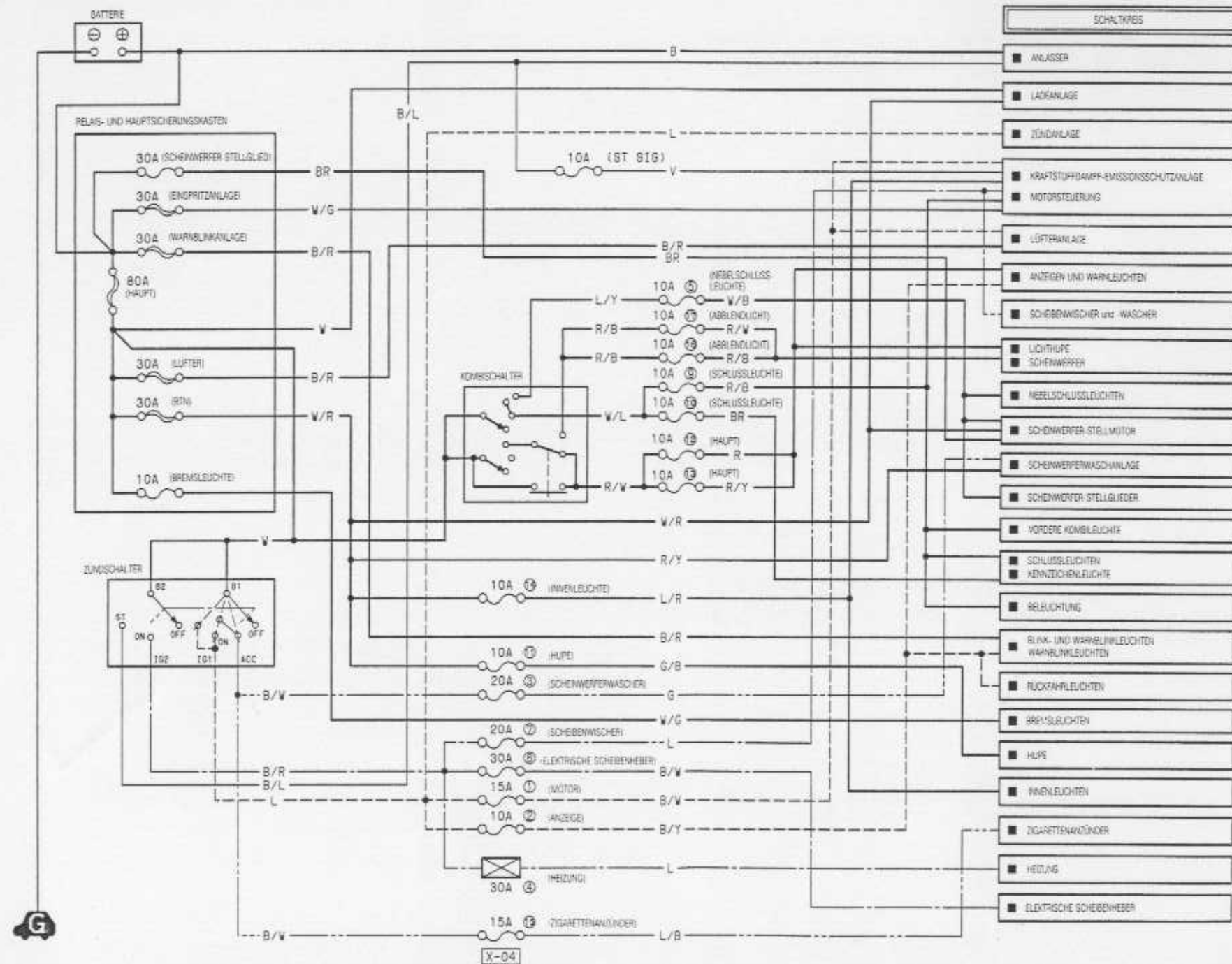


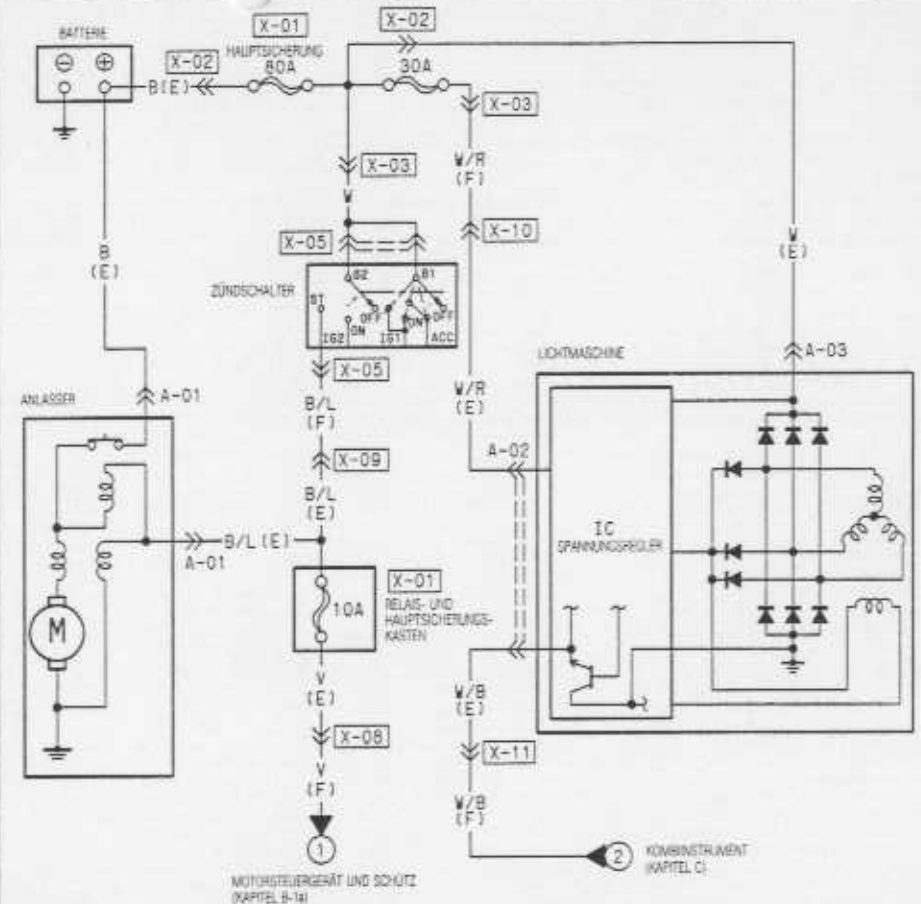
■ VERKABELUNGSPLAN

——— STROM VON DER BATTERIE
 - - - - - VON DER ZÜNDSCHALTERKLEMME IG1

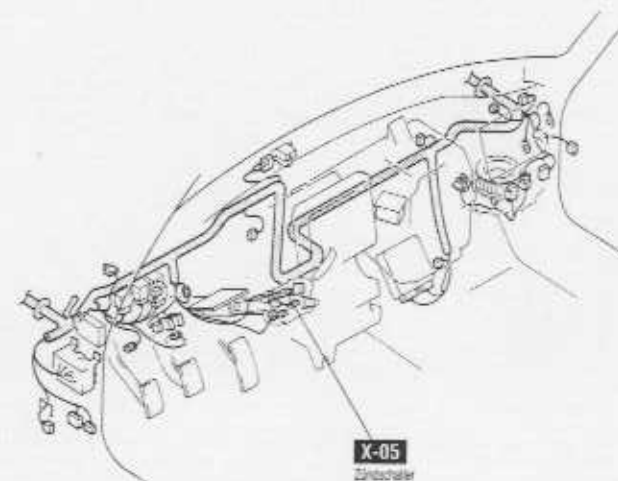
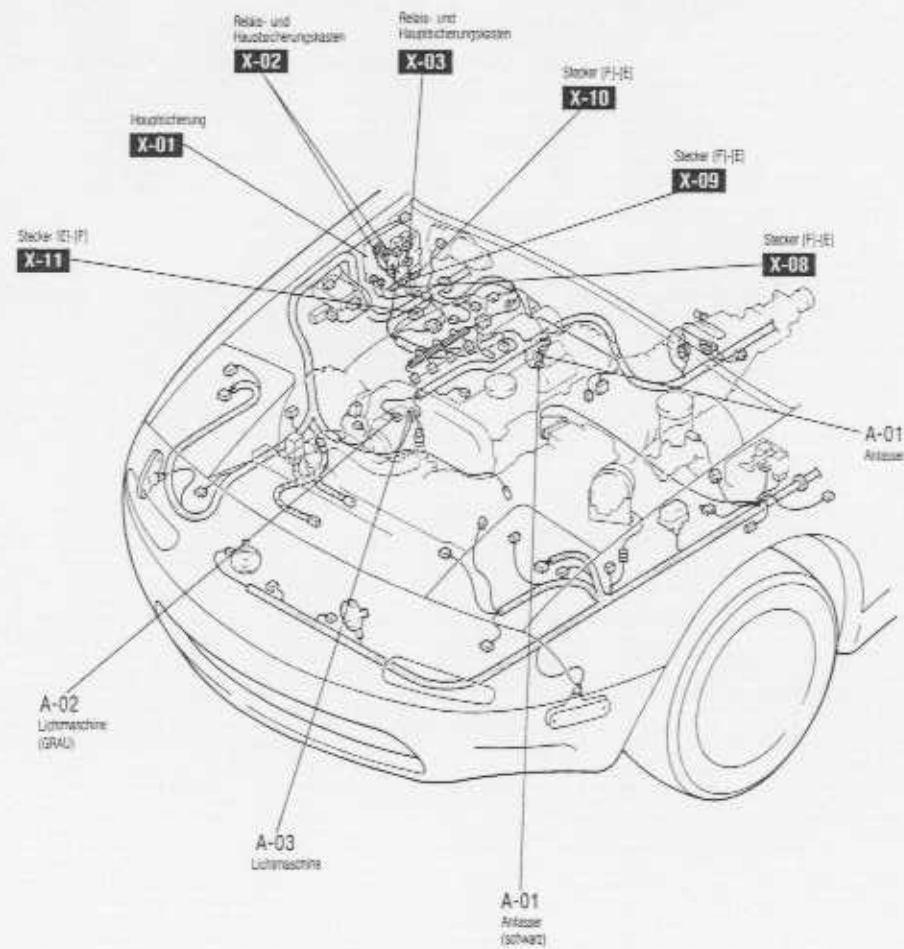
- - - - - STROM VON DER ZÜNDSCHALTERKLEMME IG2
 - - - - - STROM VON DER ZÜNDSCHALTERKLEMME ACC
 ——— SONSTIGE

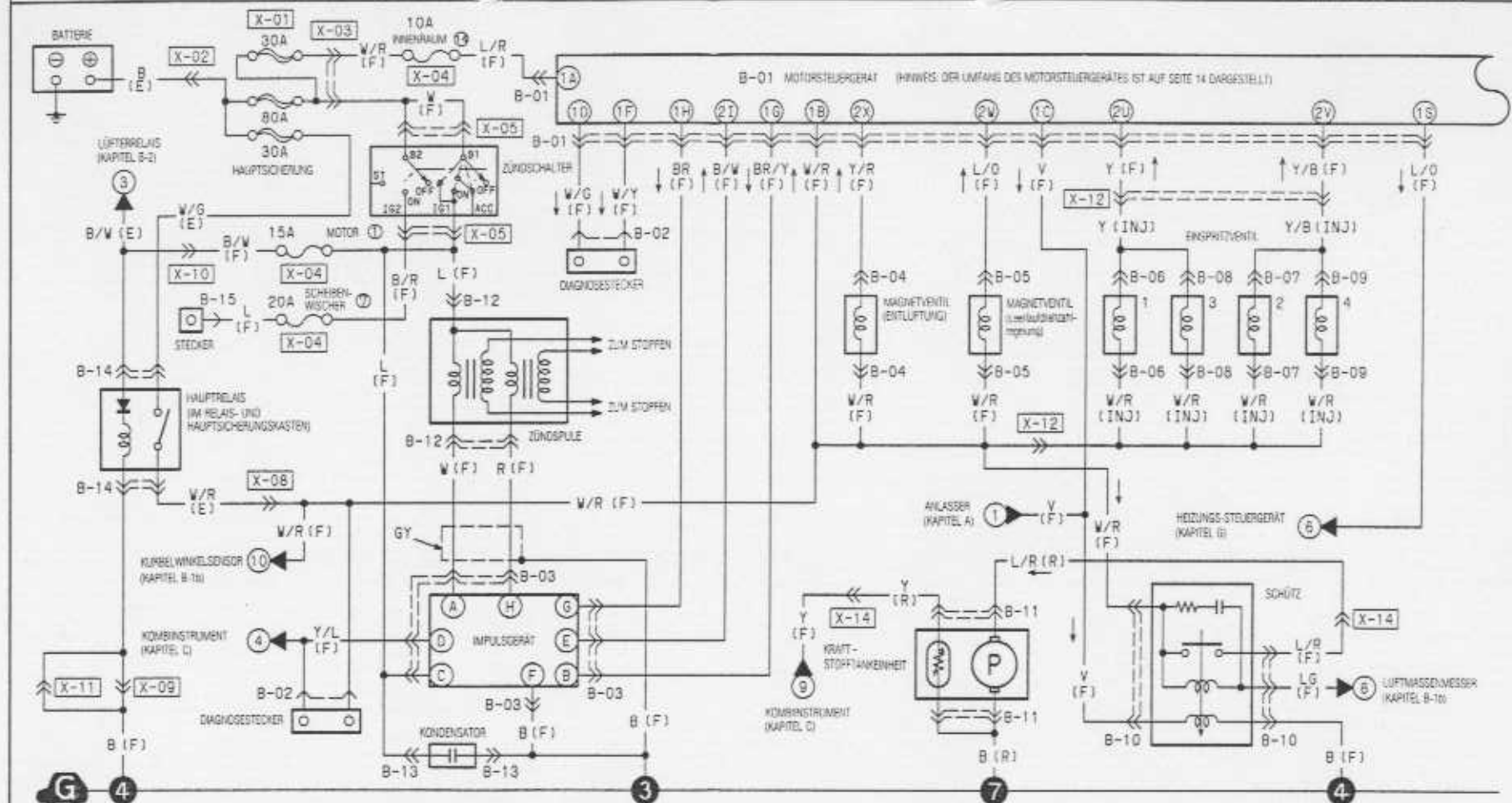
W





A-01: ANLASSER (E)	A-02: LICHTMASCHINE (E)	A-03: LICHTMASCHINE (F)	





B-01 MOTORSTEUERGERÄT (F)

1U	1S	1Q	10	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
R/B	L/O	*	G	*	LG/Y	*	BR/Y	*	V	L/R
BR/W	*	B/G	L/Y	R	*	*	BR	W/Y	W/G	W/R
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

2Y	2W	2U	2S	2Q	2O	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A
*	L/O	Y	*	L/W	R	*	LG/R	B/W	Y/L	W	B/LG	B
*	Y/R	Y/B	*	*	R/G	R/L	LG/W	B	*	*	B/LG	B
2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B

B-03 IMPULSGERÄT (F)

R	BR	B	B/W	Y/L	L	BR/Y	W
H	G	F	E	D	C	B	A

B-02 DIAGNOSESTECKER (F)

W/T	W/G	L/G	Y/W
B	*	*	*
*	*	*	*
*	Y/L	B	B/G
*	*	*	*

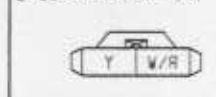
B-04 MAGNETVENTIL (ENTLÜFTUNG) (F)



B-05 MAGNETVENTIL (Luftaufdruckverhinderung) (F)



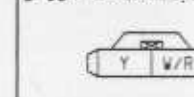
B-06 EINSPRITZVENTIL 1 (INJ)



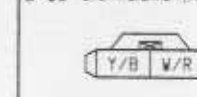
B-07 EINSPRITZVENTIL 2 (INJ)



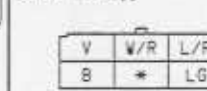
B-08 EINSPRITZVENTIL 3 (INJ)



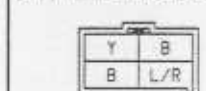
B-09 EINSPRITZVENTIL 4 (INJ)



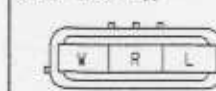
B-10 SCHÜTZ (F)



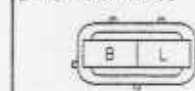
B-11 KRAFTSTOFFTANKENEINHEIT (F)



B-12 ZÜNDSPULE (F)



B-13 KONDENSATOR (F)

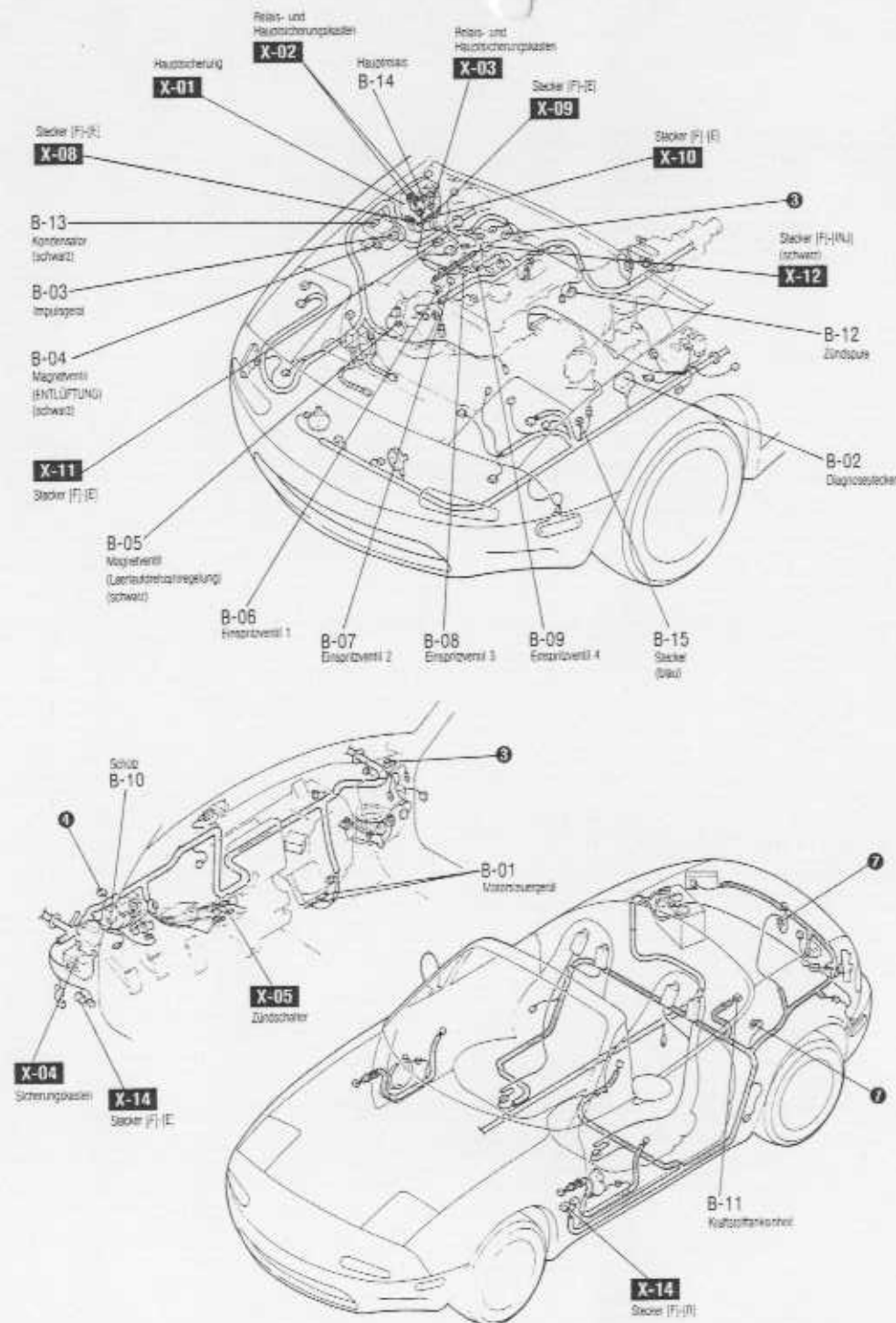


B-14 HAUPTRELS (IM RELAIS- UND HAUPTSICHERUNGSKASTEN) (F)



B-15 STECKER (F)

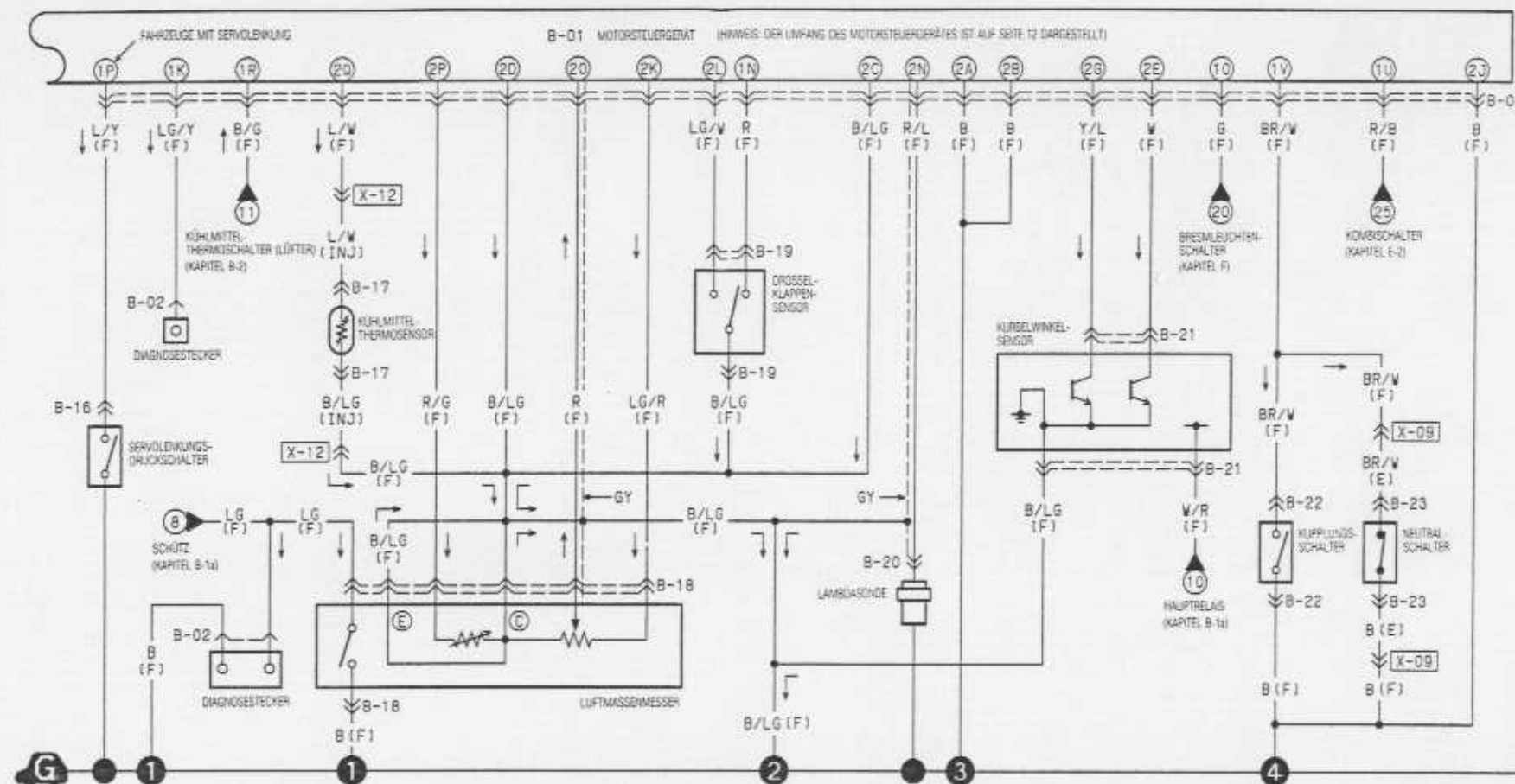




Steuergeräteklammer (geräteseitig)

2Y	2W	2U	2S	2Q	2O	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A	U	S	Q	O	M	H	I	G	E	C	A
2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B	V	T	R	P	N	L	J	H	F	D	B

Klemme	Eingang	Ausgang	angeschlossen an:	Bedingung	Spannung	Bemerkung
1A	—	—	Batterie	vorhand	ca. 12V	für Rücklichter
1B	○	—	Hauptrelais	Zündschalterstellung OFF	ca. 0V	
				Zündschalterstellung ON	ca. 12V	
1C	○	—	Zündschalter (Anlasser)	während des Anlassens	ca. 10V	
				Zündschalterstellung ON	ca. 0V	
1D	—	○	Diagnosestecker (Kontrollleuchte)	Schalterstellung SELF TEST: Leuchte leuchtet für 3 s nach Aus- und Einschalten des Zündschalters	ca. 5V	mit Diagnosegerät und Multiplex
				Leuchte leuchtet nach 3 s nicht	ca. 12V	
				Schalterstellung 0: MONITOR, Leerlaufleuchte leuchtet	ca. 1V	
				Schalterstellung 0: MONITOR, Leerlaufleuchte leuchtet	ca. 12V	
1E	—	○	Diagnosestecker (Kodenummer)	Summe erhöht für 3 s nach Aus- und Einschalten des Zündschalters	unter 2,5V	mit Diagnosegerät und Multiplex
				Summe erhöht nach 3 s nicht	ca. 12V	
				Summe erhöht	unter 2,5V	
				Summe erhöht nicht	ca. 12V	
1G	—	○	Impulsgeber	Zündschalterstellung ON	ca. 0V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 0,2V	
1H	—	○	Impulsgeber	Zündschalterstellung ON	ca. 0V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 0,2V	
1S	○	—	Gebälleschalter	Gebälleschalter auf mittlerer, hoher oder höchster Stufe	ca. 0V	Zündschalterstellung ON
				Gebälleschalter ausgeschaltet oder auf 1. Stufe	ca. 12V	
2I	○	—	Impulsgeber	Zündschalterstellung ON	unter 0,5V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 1V	
2U	—	○	Einspritzventil (1, 3) (2, 4)	Zündschalterstellung ON	ca. 12V	* grüne und rote Motorleuchte blinken
				Leerlaufdrehzahl	ca. 12V*	
2V	—	○		während von 3000 min ⁻¹ abfallender Drehzahl (Hochdrehzahl)	ca. 12V	
2S	—	○	Magnetventil (Leerlaufdrehzahlregelung)	Zündschalterstellung ON	ca. 1V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 9V	
2K	—	○	Magnetventil (Entlüftungsausrüstung)	Zündschalterstellung ON	ca. 12V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 12V	



B-01 MOTORSTEUERGERÄT (F)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
R/B	L/O	LG/B	G	*	LG/Y	*	BR/Y	*	V	L/R
BR/W	*	B/G	L/Y	R	*	L/B	BR	W/Y	W/G	W/R
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

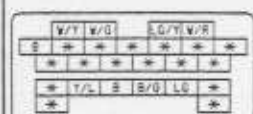
2Y	2W	2U	2S	2Q	2O	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A
*	L/O	Y	*	L/W	R	*	LG/R	B/W	Y/L	W	B/LG	B
*	Y/R	Y/B	*	*	R/G	R/L	LG/W	B	*	*	B/LG	B
2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B

B-16 SERVOLENUNGS-DRUCKSCHALTER (F)

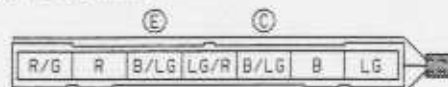
B-17 KÜHMITTEL-THERMOSENSOR (INJ.)



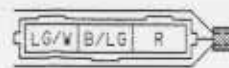
B-02 DIAGNOSESTECKER (F)



B-18 LUFTMASSENMESSER (F)



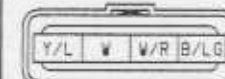
B-19 DROSSEL-KLAPPENSSENSOR (F)



B-20 LAMBDASONDE (F)



B-21 KURSELWINKELSENSOR (F)

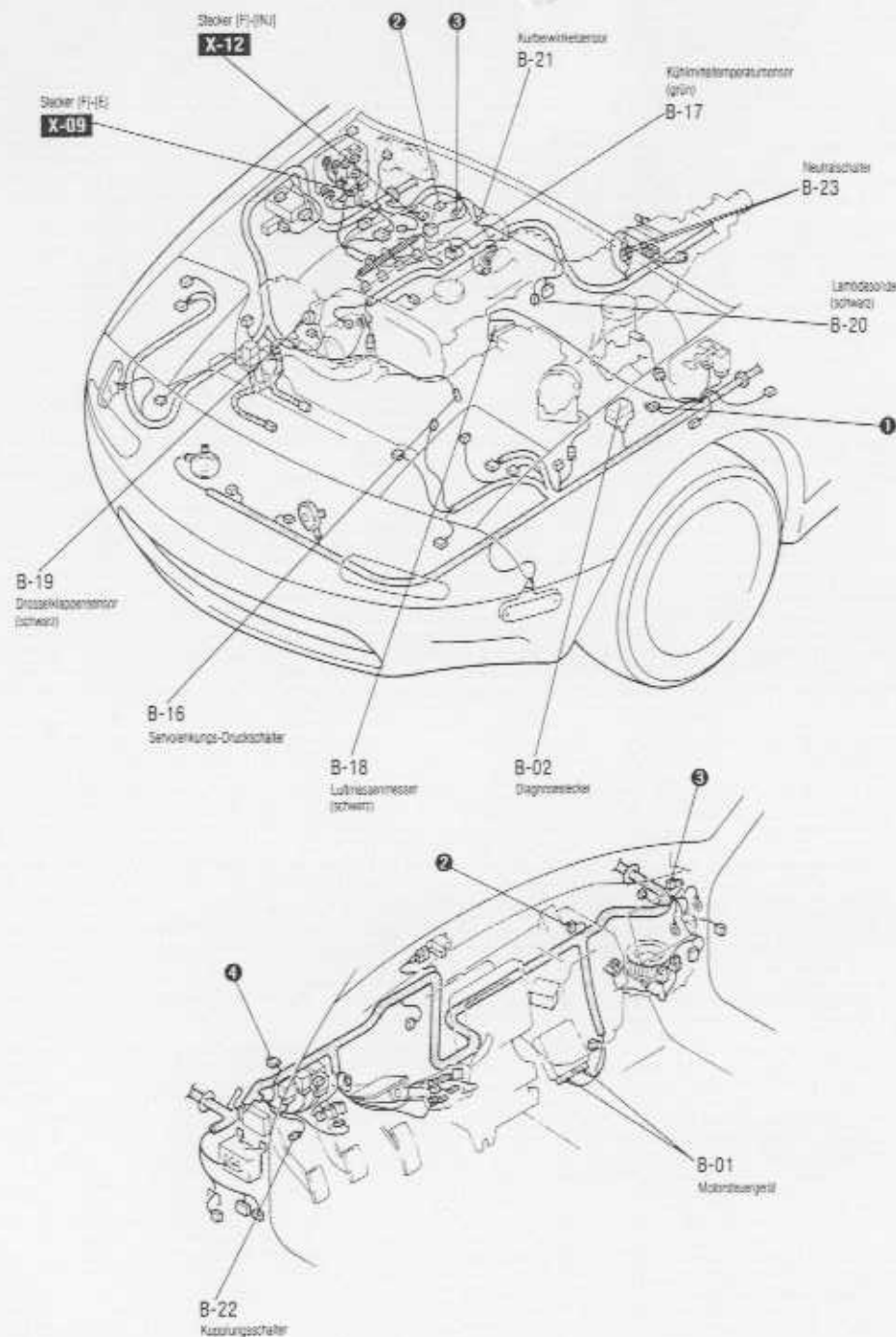


B-22 KUPPLUNGSSCHALTER (F)



B-23 NEUTRALSCHALTER (F)

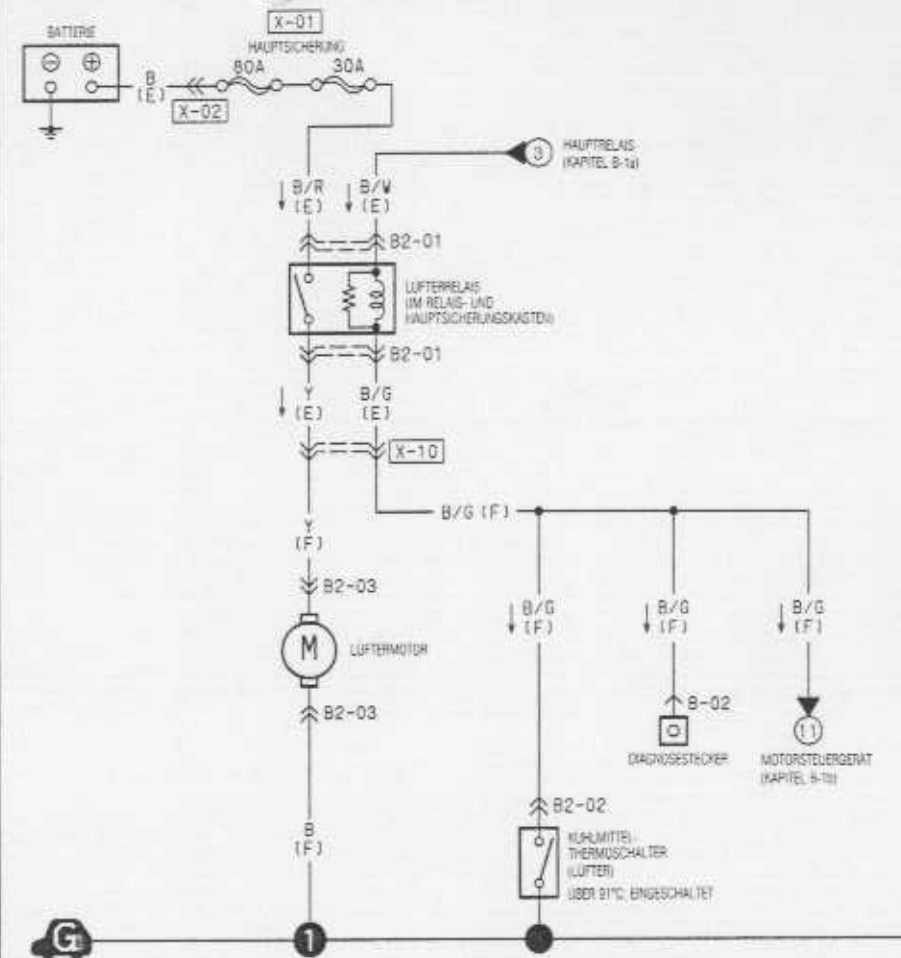




Steuergeräteklammer (geräteseitig)

2Y	2W	2U	2S	2D	2C	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A	U	S	O	M	K	I	G	E	C	A	
2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B	V	T	R	P	N	L	J	H	F	D	B

Klemme	Eingang	Ausgang	angeschlossen an:	Bedingung	Spannung	Bemerkung
1K	○		Diagnosesockel	Schalterstellung 0, MONITOR	ca. 12V	
				Schalterstellung 0, LIFT TEST	ca. 0V	
1N	○		Drosselklappenventil (Leerlaufstellung)	Gaspedal nicht betätigt	ca. 0V	Zündschlüsselstellung ON
				Gaspedal betätigt	ca. 12V	
1G	○		Bremslichtschalter	Bremspedal nicht betätigt	0V	
				Bremspedal betätigt	ca. 12V	
1F	○		Servolenkungs-Druckschalter	Zündschlüsselstellung ON	ca. 12V	
				Servolenkung eingeschaltet (bei Leerlaufdrehzahl)	0V	
				Servolenkung nicht eingeschaltet (bei Leerlaufdrehzahl)	ca. 12V	
1R	○		Lüfterschalter	Lüfter laut (Kühlmitteltemperatur über 87°C oder Prüfklemme auf Masse gelegt)	ca. 0V	
				Lüfter laut nicht (Leerlaufdrehzahl)	ca. 12V	
1U	○		Lichtschalter	Scheinwerfer eingeschaltet (Schul-, Regenwetter, Abblend- oder Fernlicht)	ca. 12V	
				Scheinwerfer ausgeschaltet	ca. 0V	
1V	○		Leerlauf- oder Kupplungsschalter	Leerlaufstellung oder betätigtes Kupplungspedal	ca. 10V	
				ansonsten	ca. 12V	
2A	—	—	Masse (Einspritzventil)	konstant	0V	
2B	—	—	Masse (Ausgang)	konstant	0V	
2C	—	—	Masse (CPU)	konstant	0V	
2D	—	—	Masse (Eingang)	konstant	0V	
2E	○		Kurbelwellensensor (No-Signal)	Zündschlüsselstellung ON	ca. 0V or 5V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 12V	
2G	○		Kurbelwellensensor (G-Signal)	Zündschlüsselstellung ON	ca. 0V or 5V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 1,3V	
2I	○		Masse	konstant	0V	
2K		○	Luftmassenmesser	konstant	4,5—5,5V	
2L	○		Drosselklappenventil (Versorgungsklemme)	Gaspedal nicht betätigt	ca. 5V	
				Gaspedal in Vollaststellung	ca. 0V	
2N	○		Lamdenzonde	Zündschlüsselstellung ON	0V	
				Leerlaufdrehzahl (kalter Motor)	0V	
				Leerlaufdrehzahl (betriebswarm)	0—1V	
				während des Beschleunigens (betriebswarm)	0,5—1V	
				während des Schiebetretriebs	0—0,4V	
2O	○		Luftmassenmesser	Zündschlüsselstellung ON	ca. 3,8V	
				Leerlaufdrehzahl	ca. 3,3V	
2P	○		Luftmassenmesser (Ansauglufttemperatursensor)	bei 20°C	ca. 2,5V	
2Q	○		Kühlmitteltemperatursensor	Kühlmitteltemperatur 20°C	ca. 2,5V	
				betriebswarmer Motor	ca. 0,4V	



B-02 DIAGNOSESTECKER (F)

	W/Y	W/G	LG/Y	W/R
B	*	*	*	*
*	*	*	*	*
*	Y/L	B	B/G	LG
*				*

B2-01 LÜFTERRELAIS (E)
(IM RELAIS- UND HAUPTSICHERUNGSKASTEN)

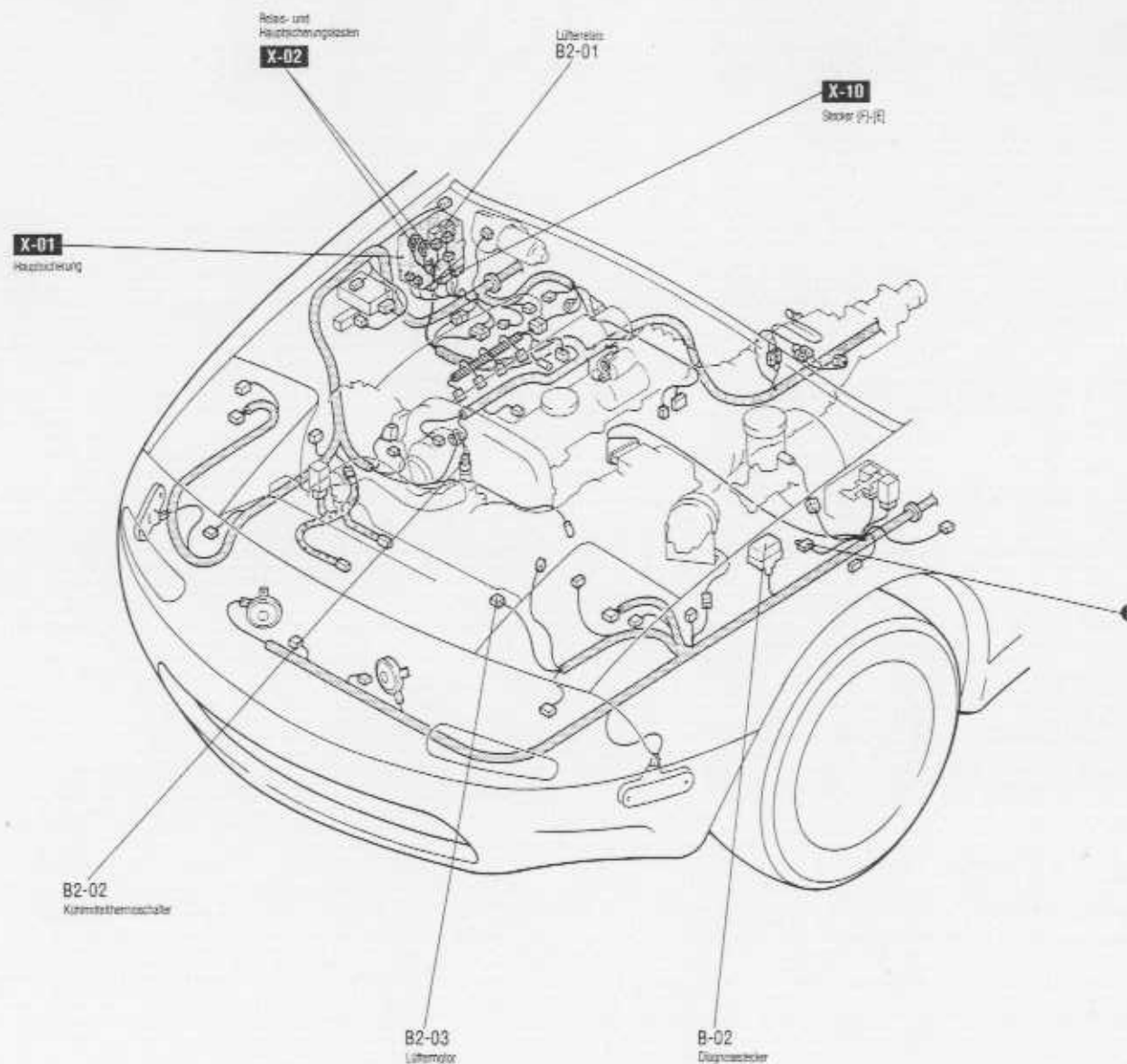


B2-02 KÜHLMITTEL-THERMOSCHALTER (F)

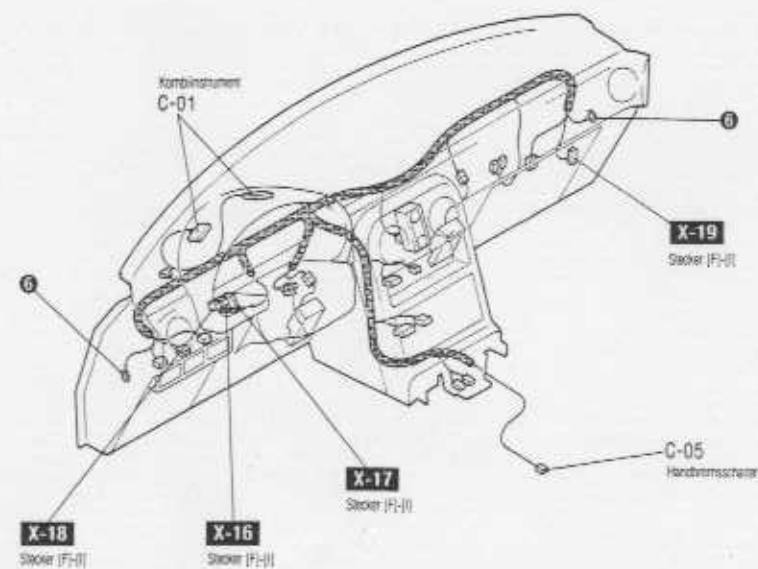
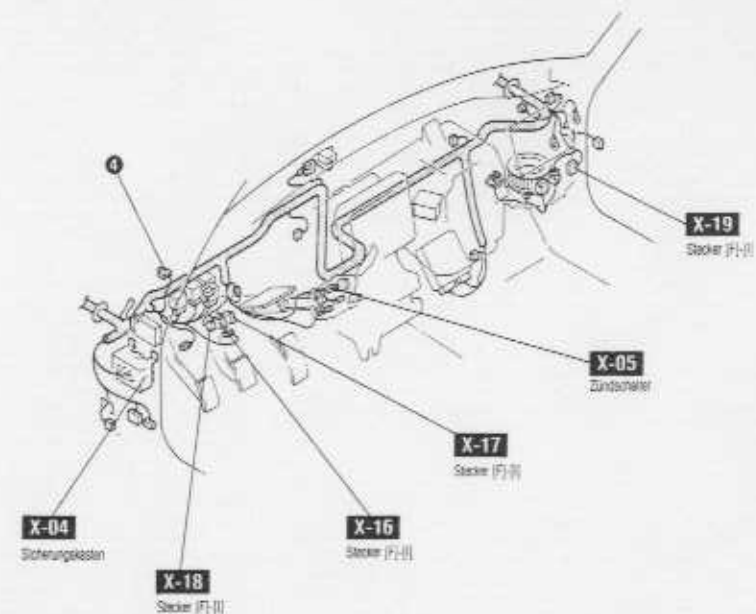
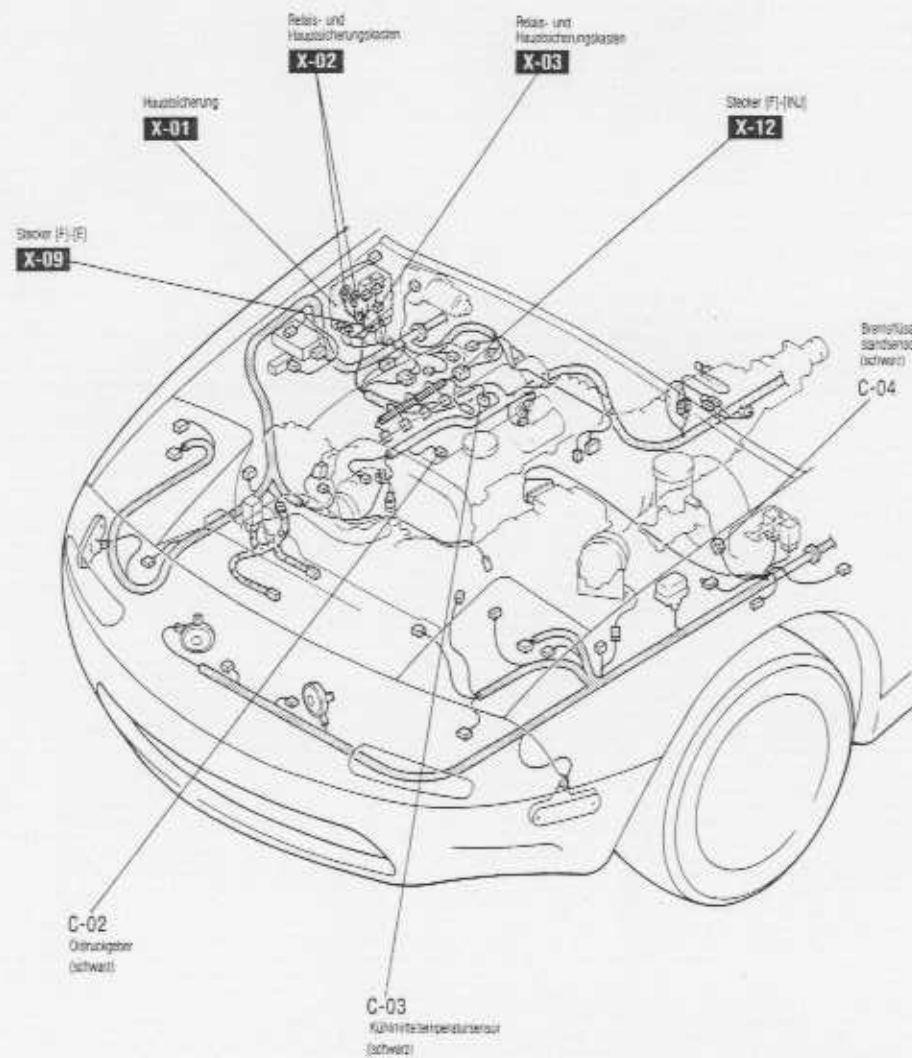


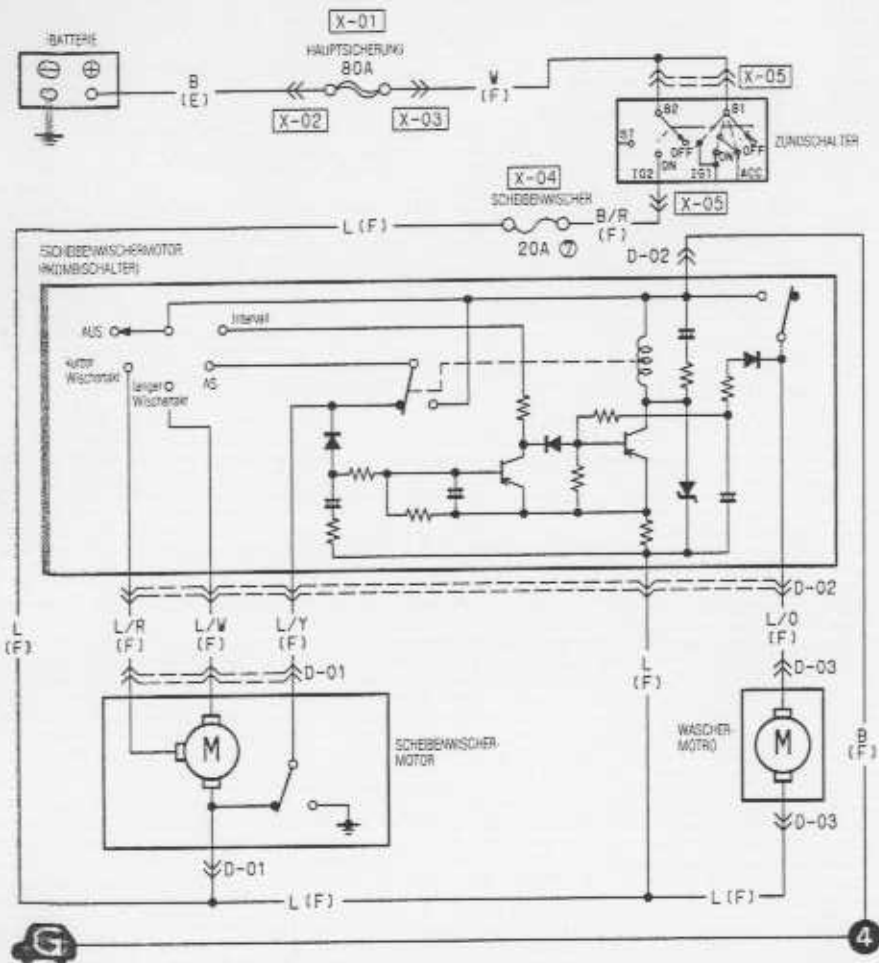
B2-03 LÜFTERMOTOR (F)



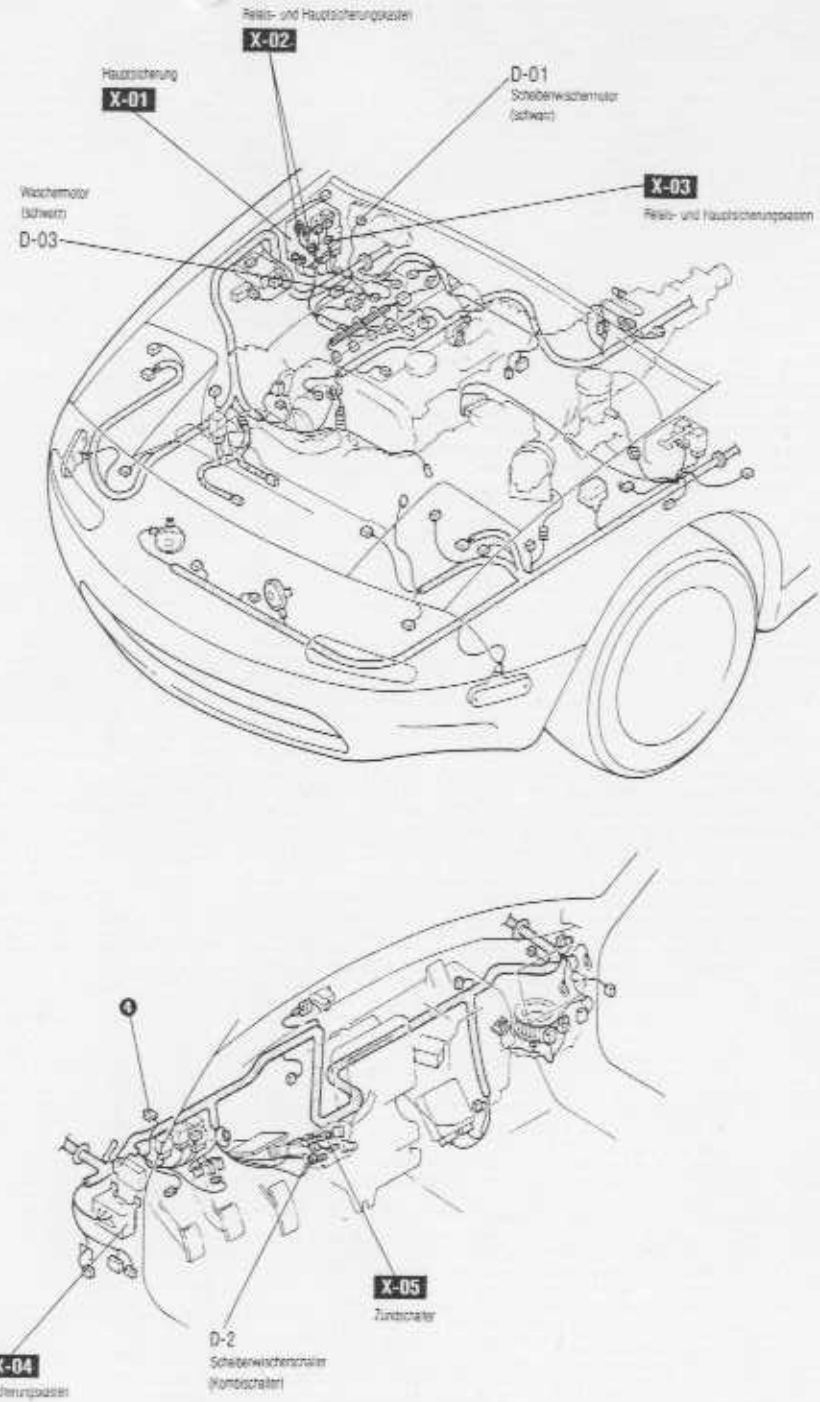
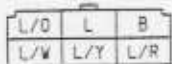
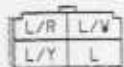


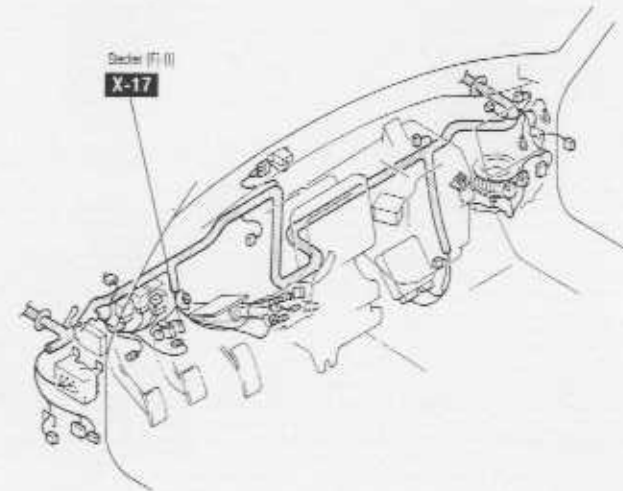
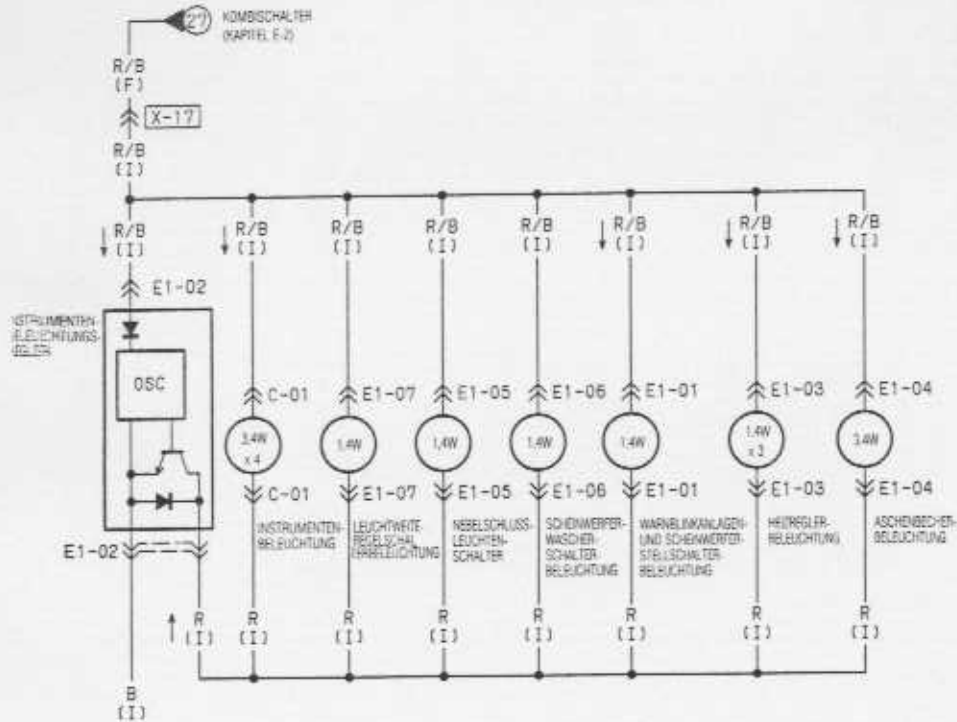






D-01 SCHEIBENWISCHERMOTOR (F)
D-02 SCHEIBENWISCHERMOTOR (KOMBI-SCHALTER) (F)
D-03 WASCHERMOTOR (F)





G 6

E1-01 WARNBLINKANLAGEN- UND SCHEINWERFER-STELLSCHALTER-BELEUCHTUNG (I)

ID		R	R/B
B	W/R	R/Y	R/G

E1-02 INSTRUMENTENBELEUCHTUNGS-REGLER (I)

B		R
*	*	R/B

E1-03 HEIZREGLERBELEUCHTUNG (I)

R/B
R

E1-04 ASCHENBECKERBELEUCHTUNG (I)

R	R/B
---	-----

E1-05 NEBELSCHLUSSLEUCHTEN-SCHALTER (I)

*	W/B	R/B
*	L/B	R

E1-06 SCHEINWERFERWASCHER-SCHALTERBELEUCHTUNG (I)

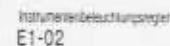
*		R/B
*	Y/B	R

E1-07 LEUCHTWERT-REGELSCHALTER (I)

*		B	R/B
*	*	G	R

C-01 INSTRUMENTENBELEUCHTUNG (I)

B/L	B/Y	B	R	R/B	*	*	R/Y	B	G/W	Y/R	G/B
2L	2K	2J	2I	2H	26	2F	2E	20	2C	2B	2A



Instrumenlabesichtung
C-01

E1-03
Heizungsreglerbeleuchtung

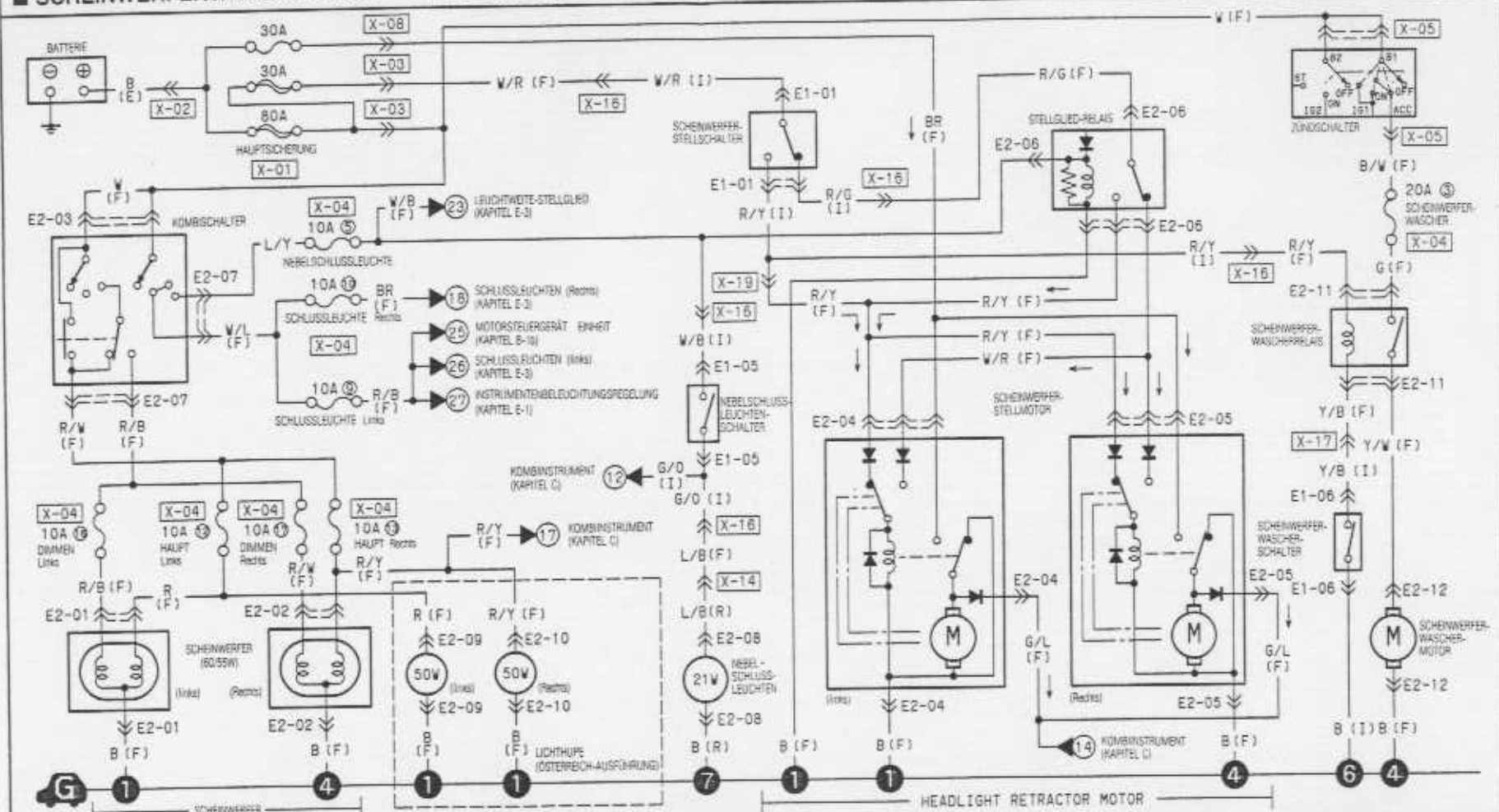
E1-04
Auchentactenbeziehung

E1-05
Nebelschleuchten-
Schalterbeleuchtung

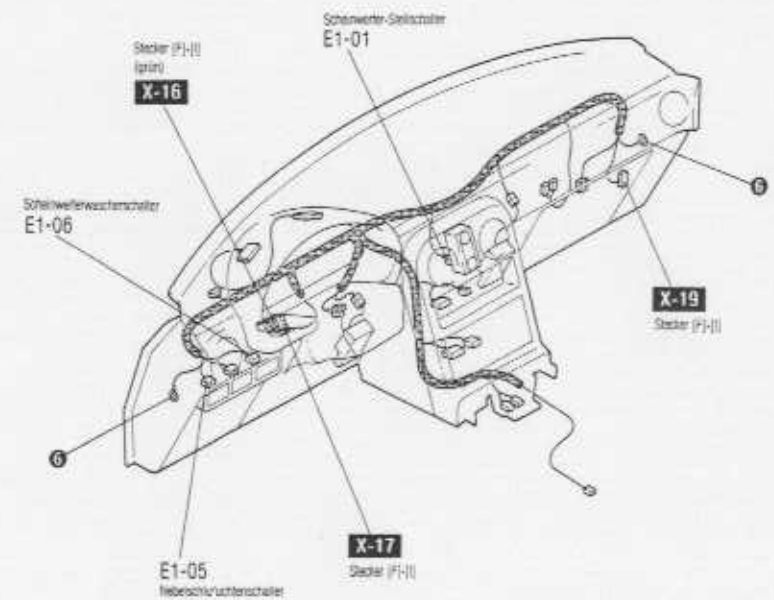
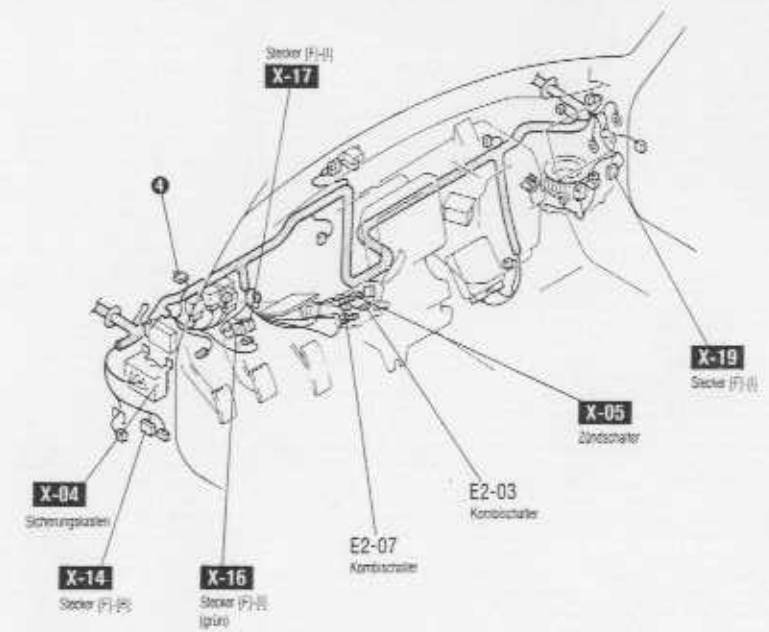
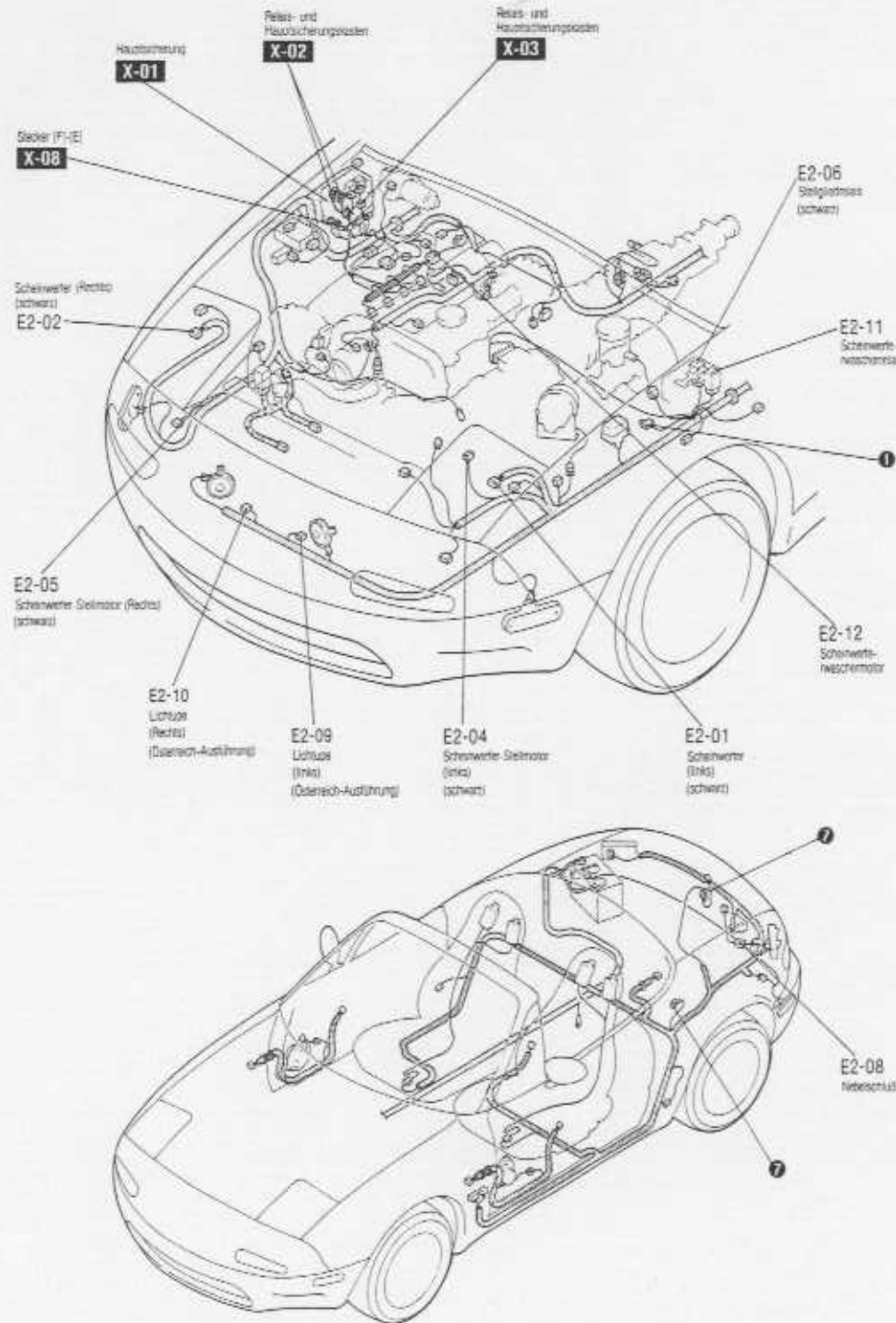
E1-06
Scheinwerferwechsel-
schalterbeleuchtung

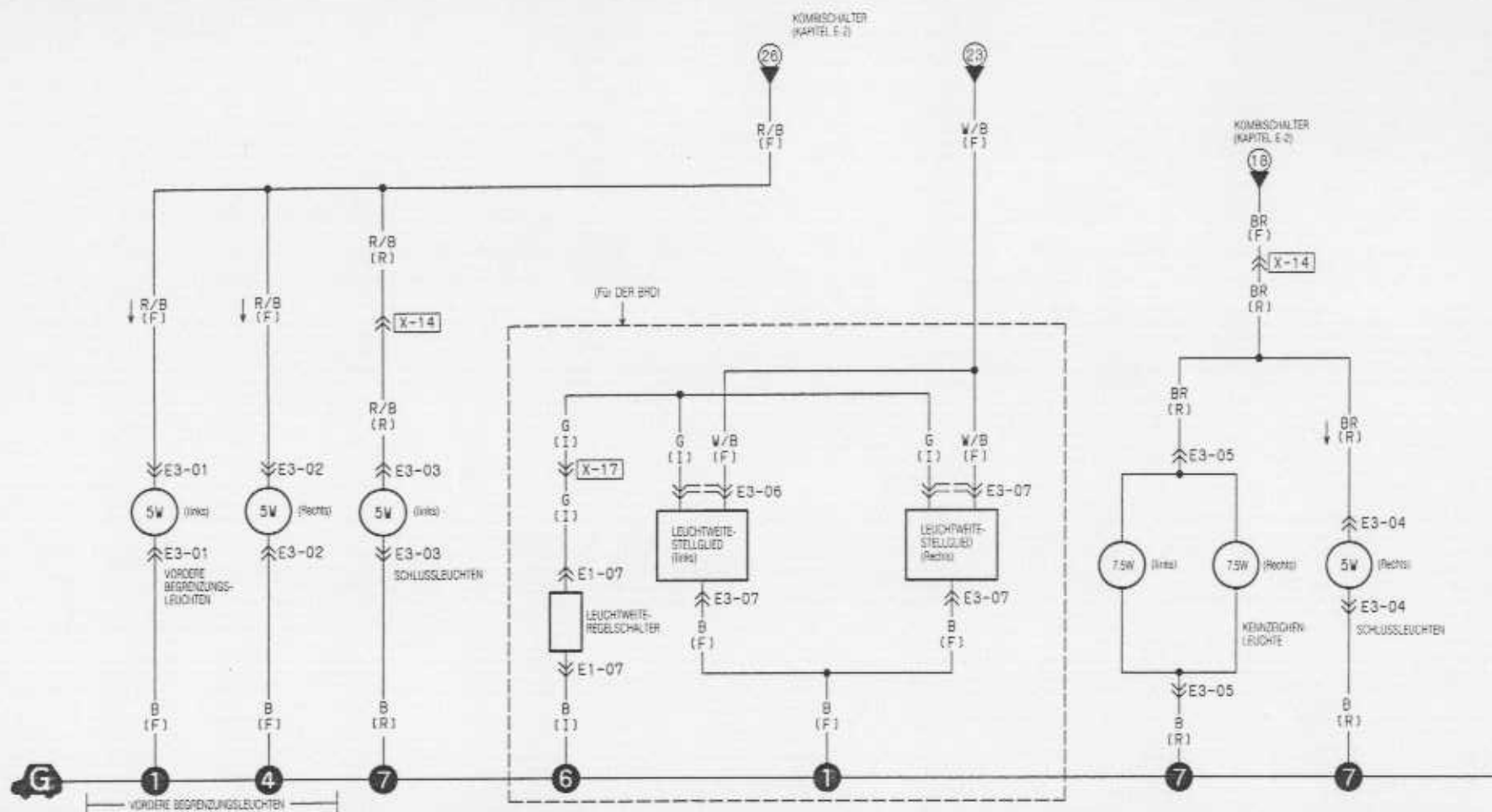
E1-07
Leuchter
Regelstufenbohrung
(90-Ausführung)

E1-01
Wandanklagen- und
Schwierigkeiten-Schne

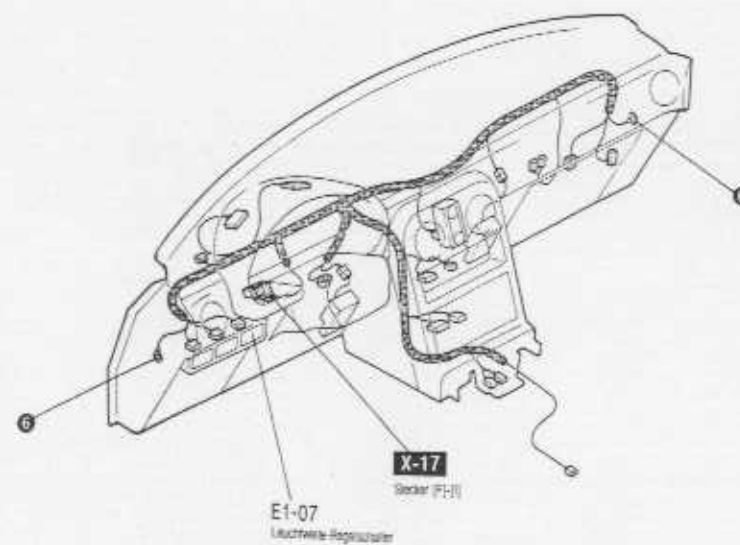
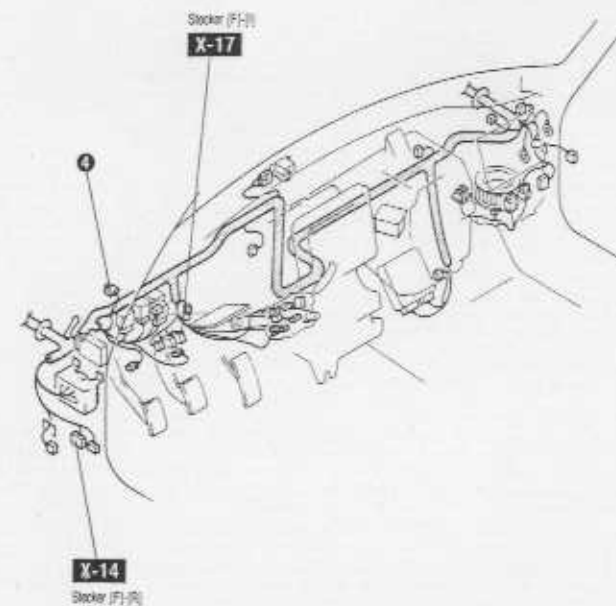
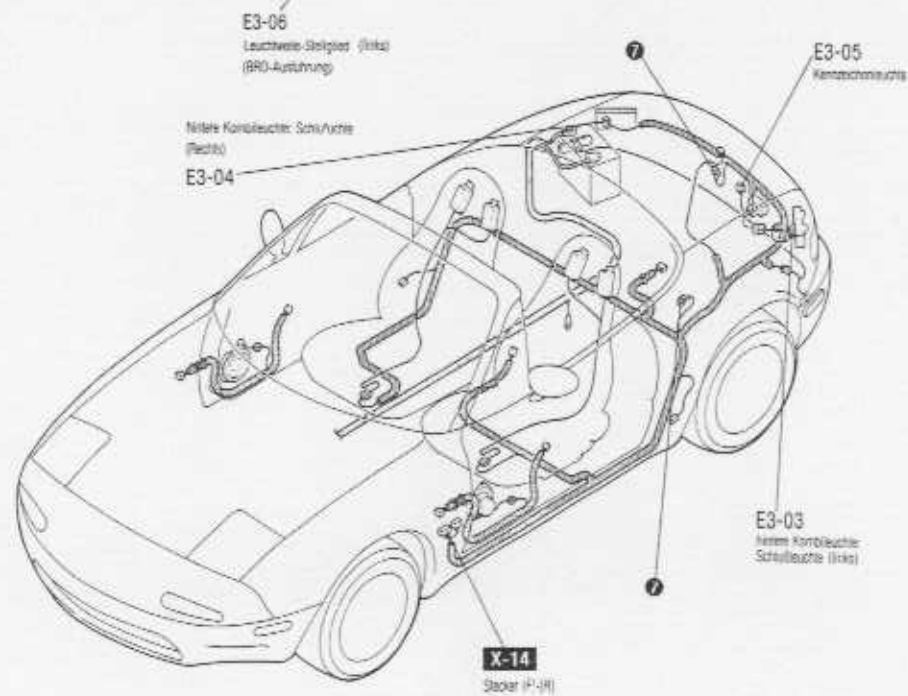
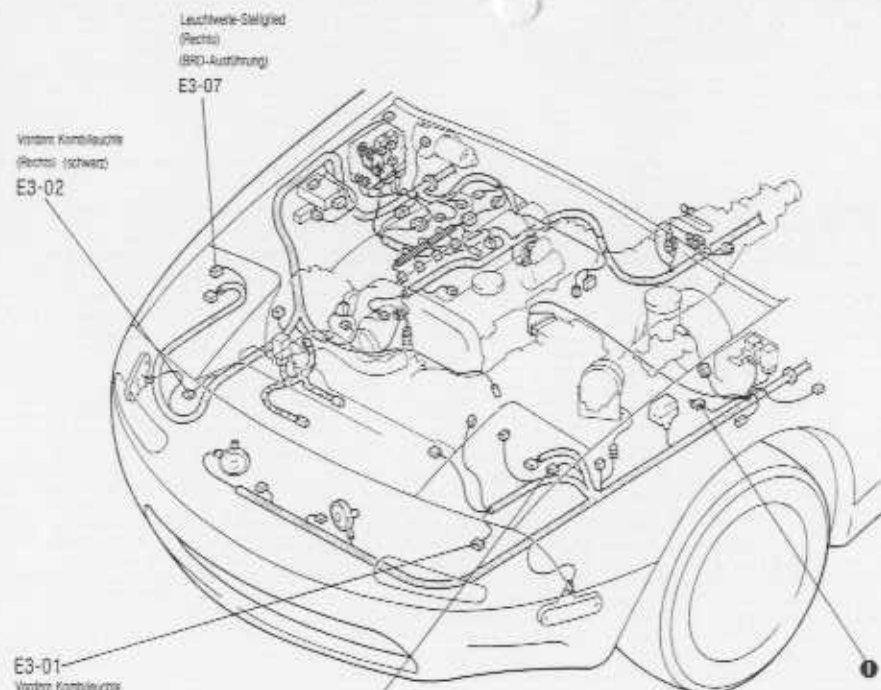


E2-01 SCHEINWERFER (links) (F)	E2-02 SCHEINWERFER (rechts) (F)	E2-03 KOMBI-SCHALTER (F)	E2-04 SCHEINWERFER-STELLMOTOR (links) (F)	E2-05 SCHEINWERFER-STELLMOTOR (rechts) (F)	E2-06 STELLGÜD-RELAIS (F)	E2-07 KOMBI-SCHALTER (F)
E2-08 NEBELSCHLUSSLEUCHTEN (F)	E2-09 LICHTHUPE (links) (F)	E2-10 LICHTHUPE (rechts) (F)	E2-11 SCHEINWERFERWASCHER-RELAIS (F)	E2-12 SCHEINWERFERWASCHER-MOTOR (F)	E1-01 SCHEINWERFER-STELLSCHALTER (F)	E1-05 NEBELSCHLUSSLEUCHTEN-SCHALTER (F)
E1-06 SCHEINWERFERWASCHER-SCHALTER (F)						



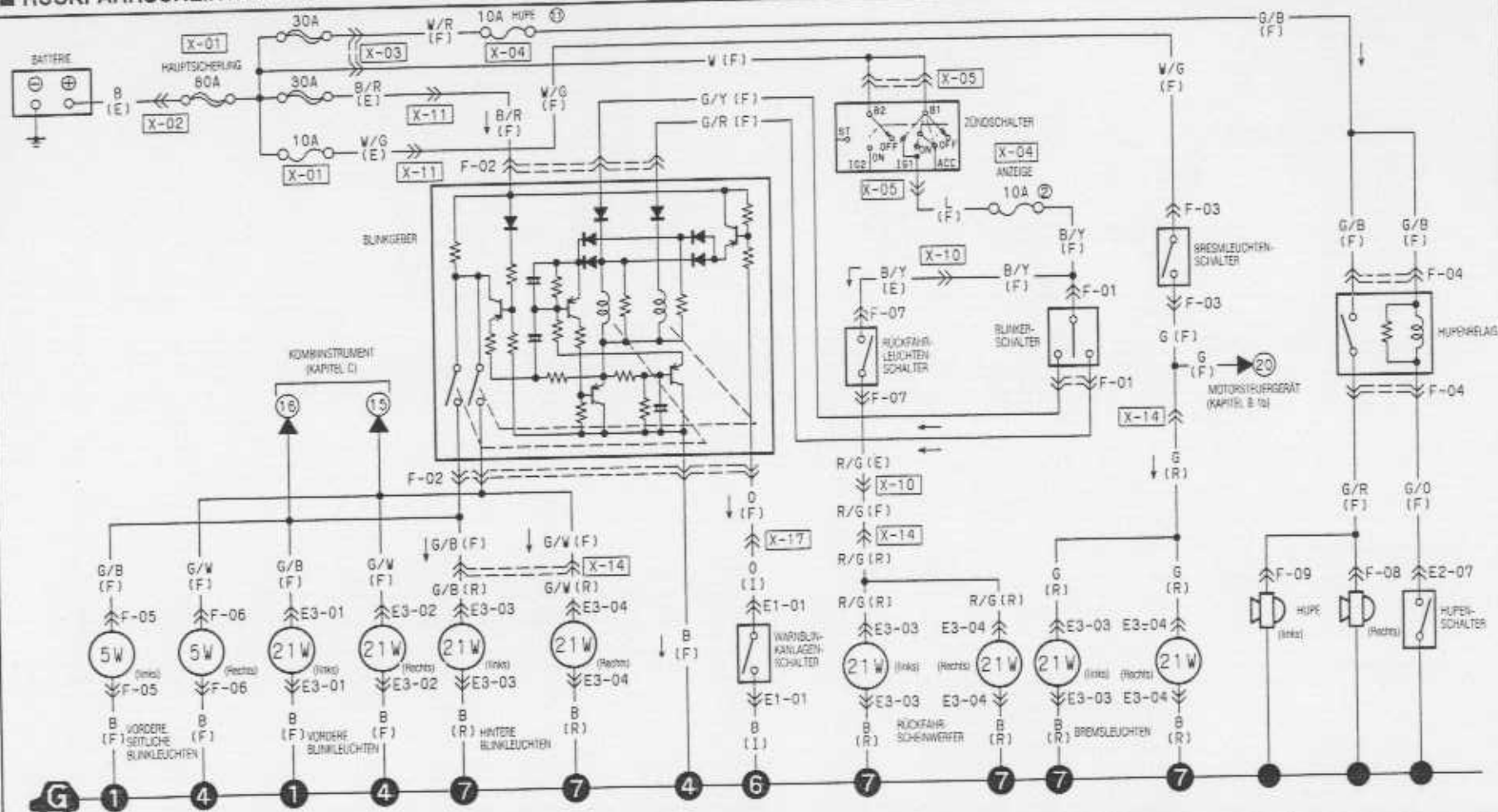


E3-01 VORDERE KOMBILEUCHTE (links) (F) 	E3-02 VORDERE KOMBILEUCHTE (rechts) (F) 	E3-03 HINTERE KOMBILEUCHTE (links) (R) 	E3-04 HINTERE KOMBILEUCHTE (rechts) (R) 	E3-05 KENNZEICHENLEUCHTE (R) 	E3-06 LEUCHTWI-STELLGLIED (links) (F) 	E3-07 LEUCHTWI-STELLGLIED (rechts) (F)
E1-07 LEUCHTWI-REGLSCHALTER (I) 						

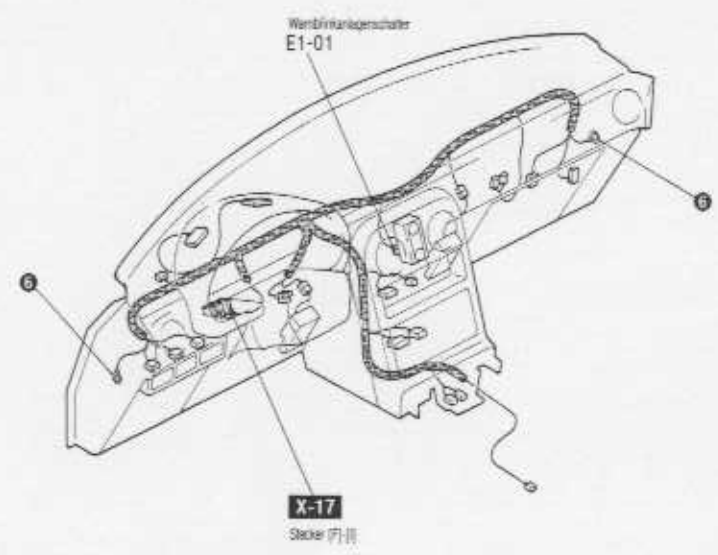
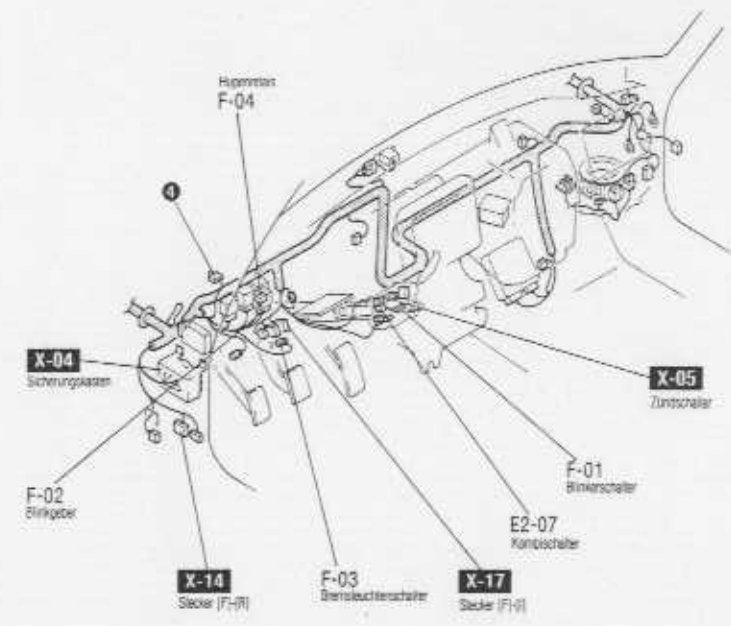
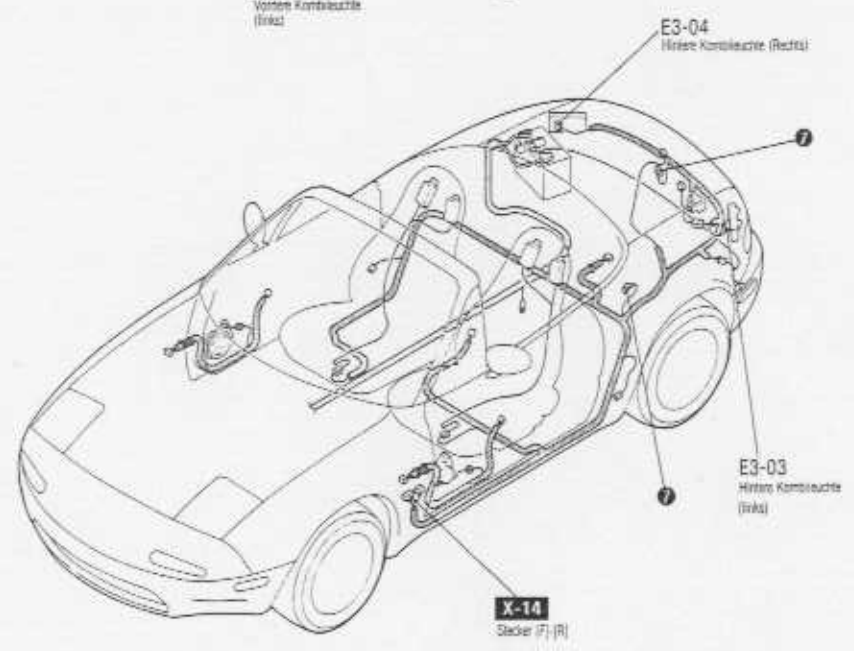
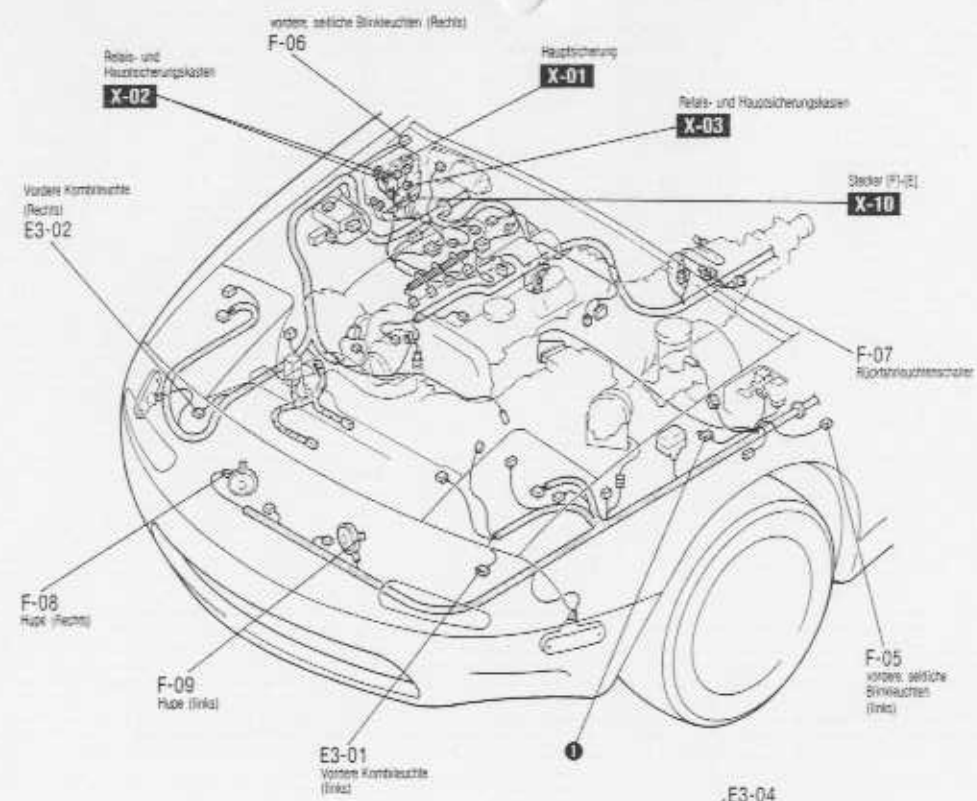


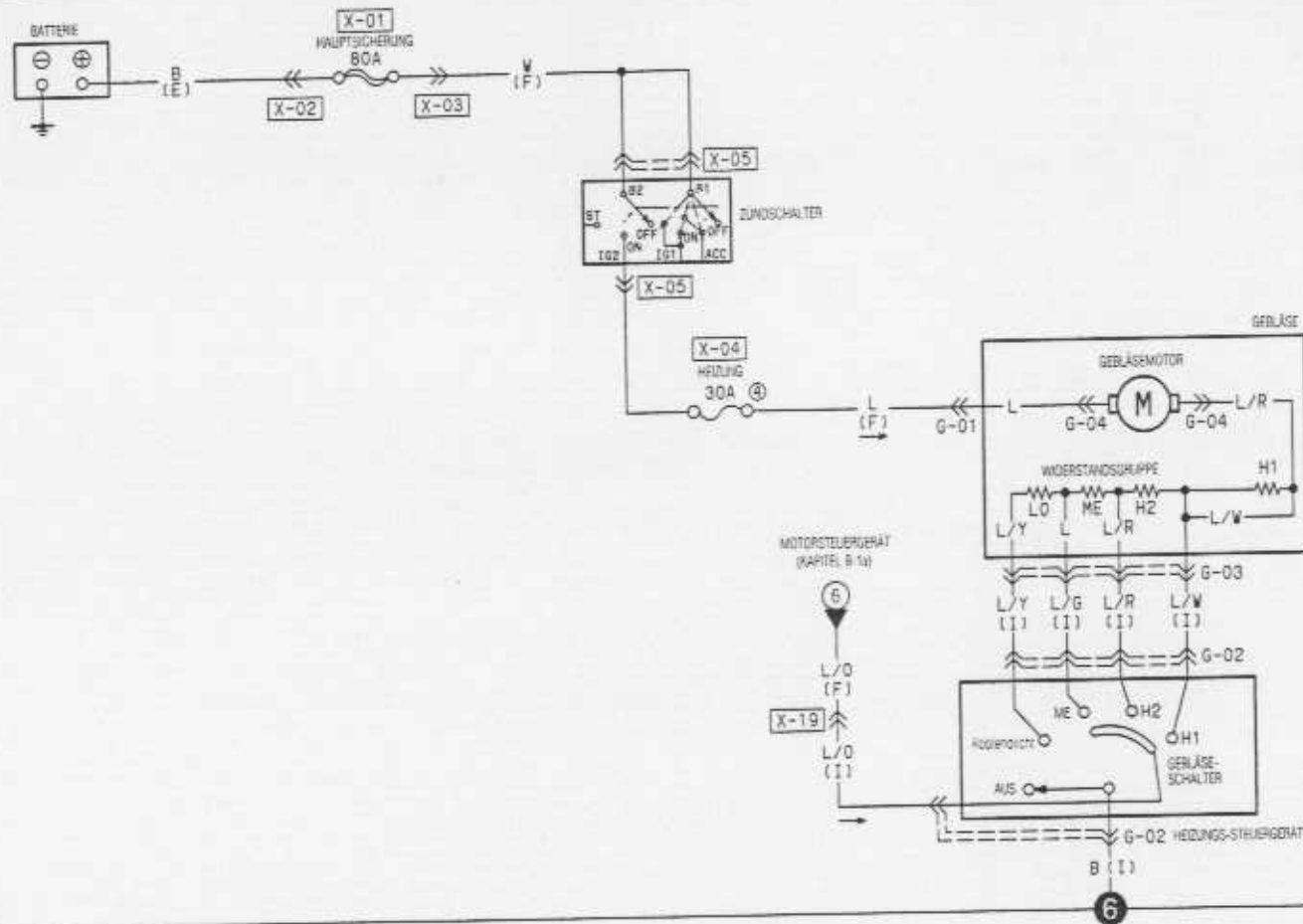
■ BLINK- UND WARNBLINKLEUCHTEN ■ BREMSLEUCHTEN
■ RÜCKFAHRSCHEINWERFER ■ HUPE

F

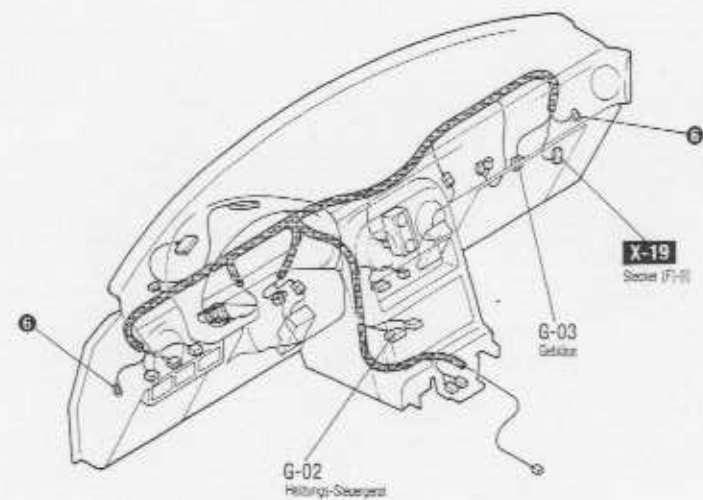
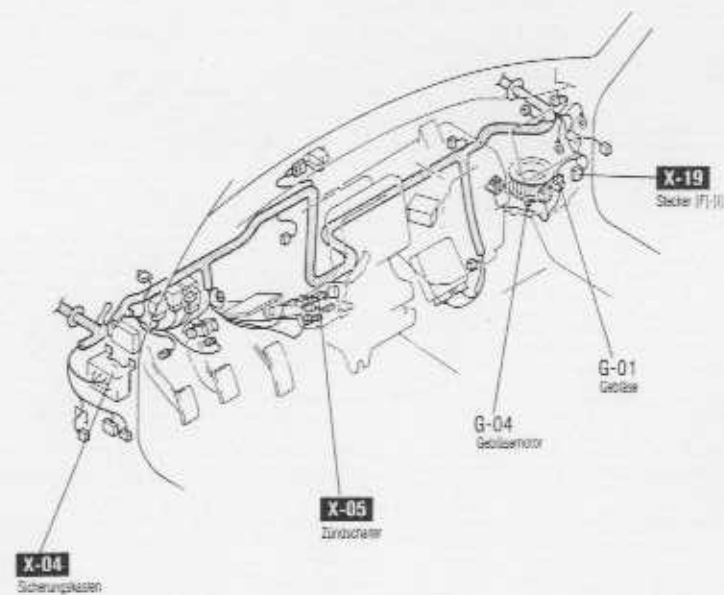
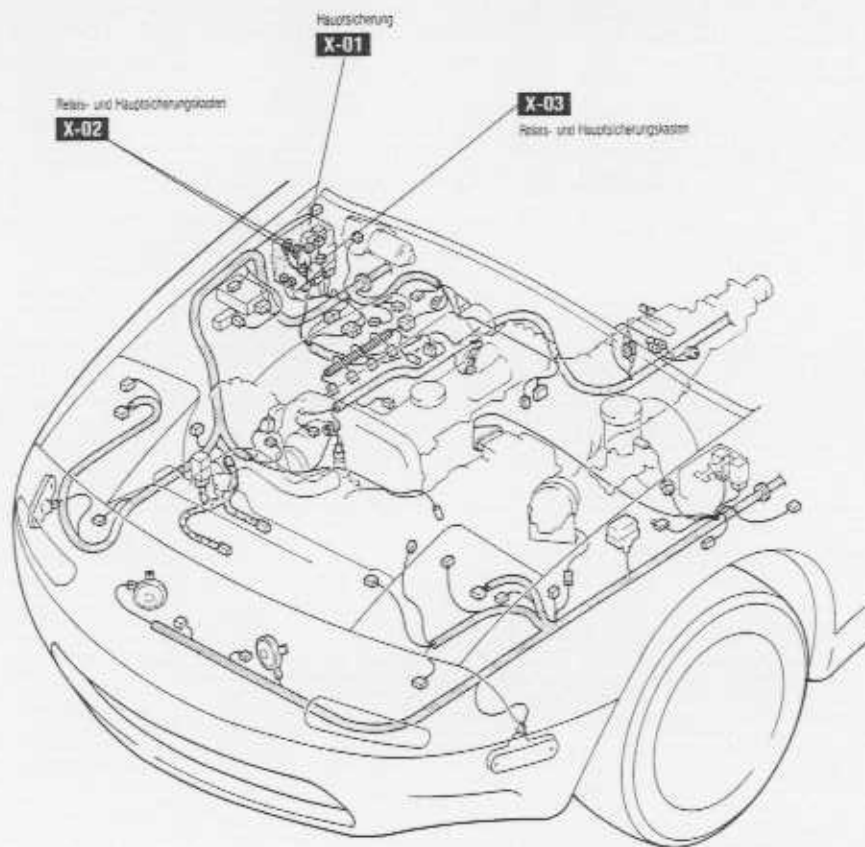


F-01 BLINKSCHALTER (F) 	F-02 BLINKGERÄT (F) 	F-03 BREMSLEUCHTENSCHALTER (F) 	F-04 HUPE-RELAY (F) 	F-05 VORDERE SEITLICHE BLENKLEUCHTEN (links) (F) 	F-06 VORDERE SEITLICHE BLENKLEUCHTEN (rechts) (F) 	F-07 RÜCKFAHRLEUCHTENSCHALTER (E)
F-08 HUPE (rechts) (F) 	F-09 HUPE (links) (F) 	E1-01 WARNBLINKANLAGENSCHALTER (H) 	E2-07 KOMBISCHALTER (F) 	E3-01 VORDERE KOMBLEUCHE (links) (F) 	E3-02 VORDERE KOMBLEUCHE (rechts) (F) 	E3-03 HINTERE KOMBLEUCHE (links) (R)
E3-04 HINTERE KOMBLEUCHE (rechts) (R) 						

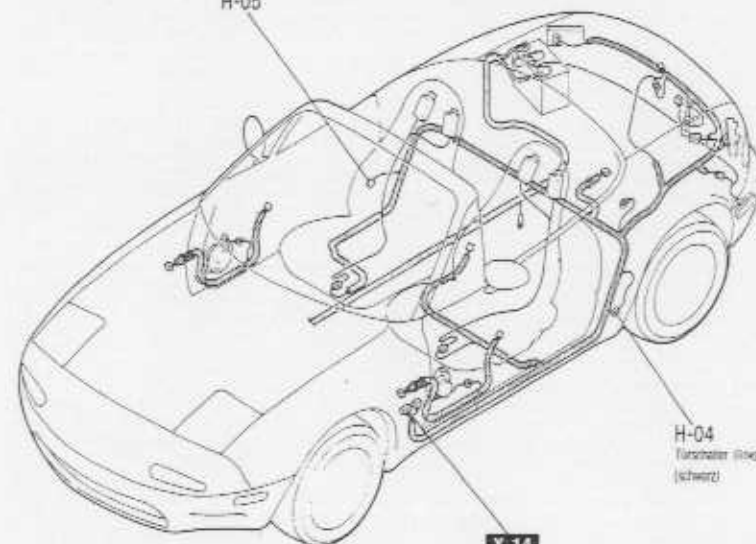
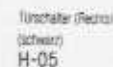
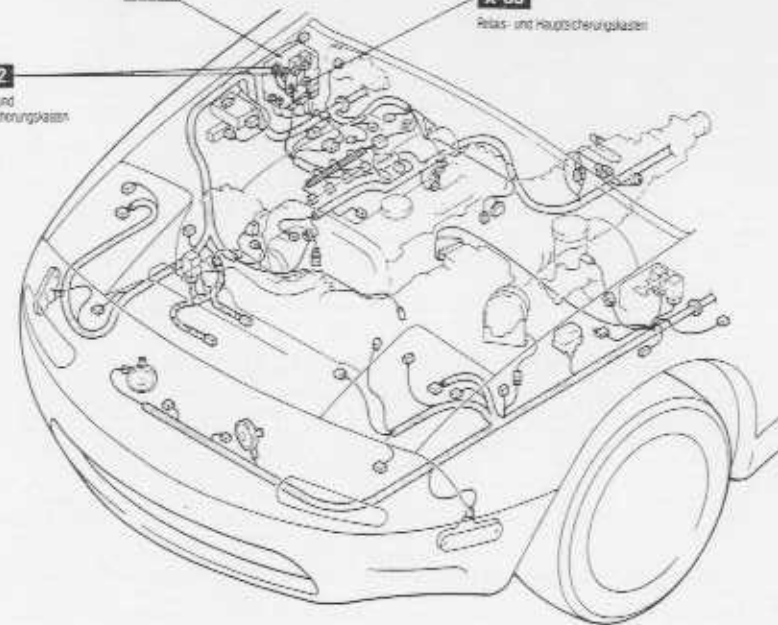




G-01 GEBLÄSE (F)	G-02 HEIZUNGS-STEUERGERÄT (I)	G-03 GEBLÄSE (I)	G-04 GEBLÄSEMOTOR		
L	L/O G/R L L/G L/Y B L/R L/W	L/G L/R L/Y L/W	L L/R		

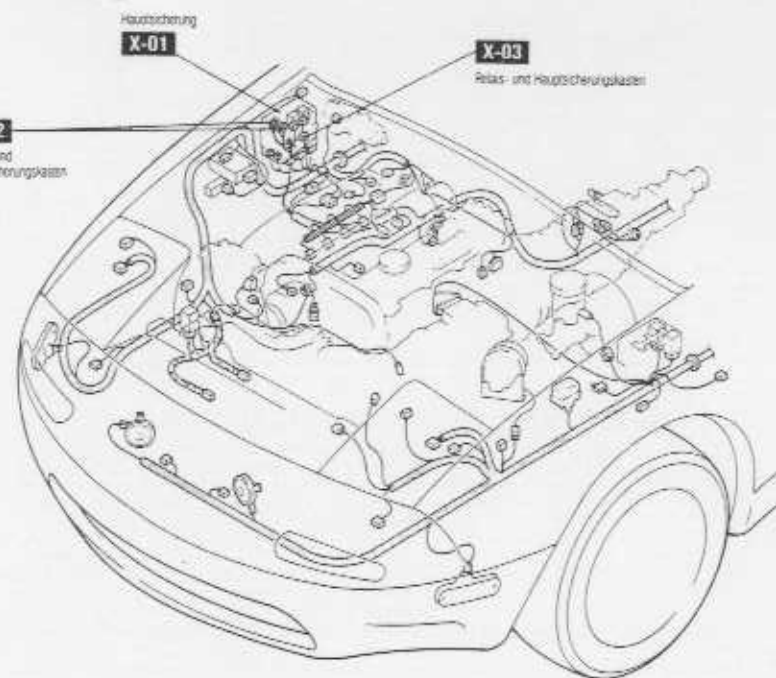


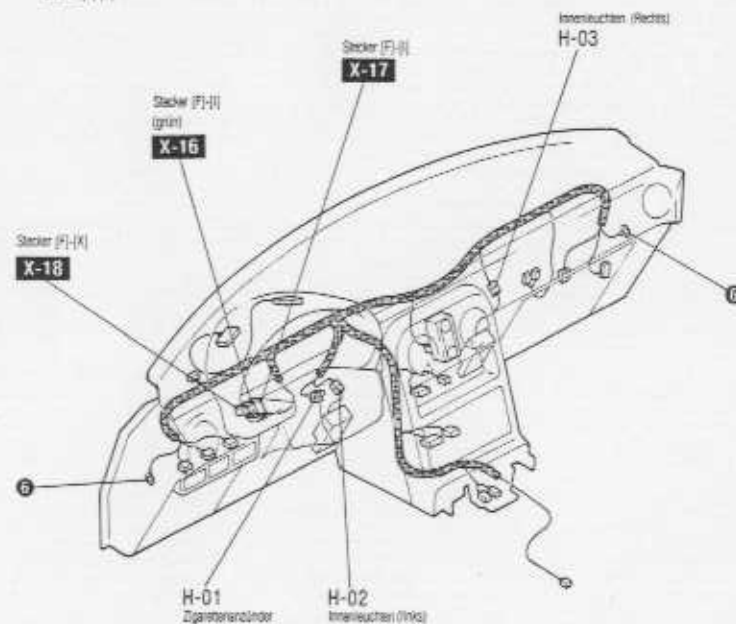
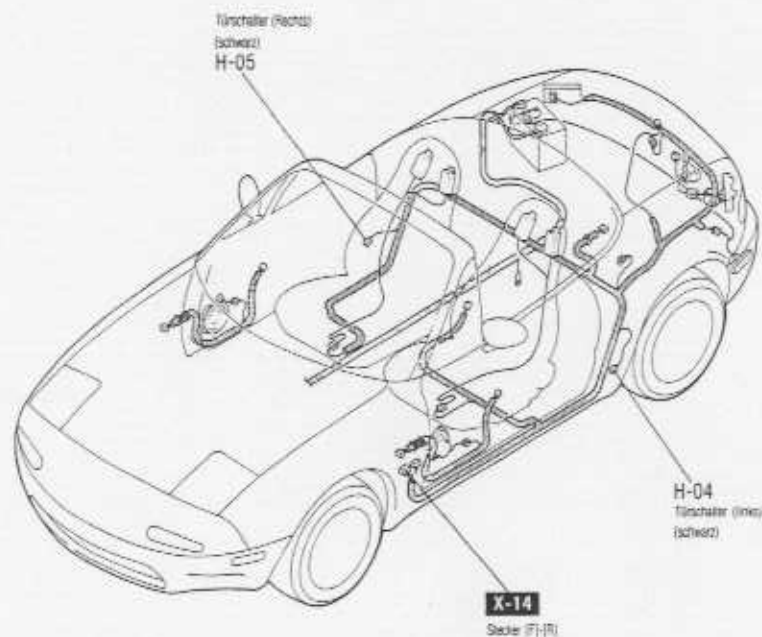
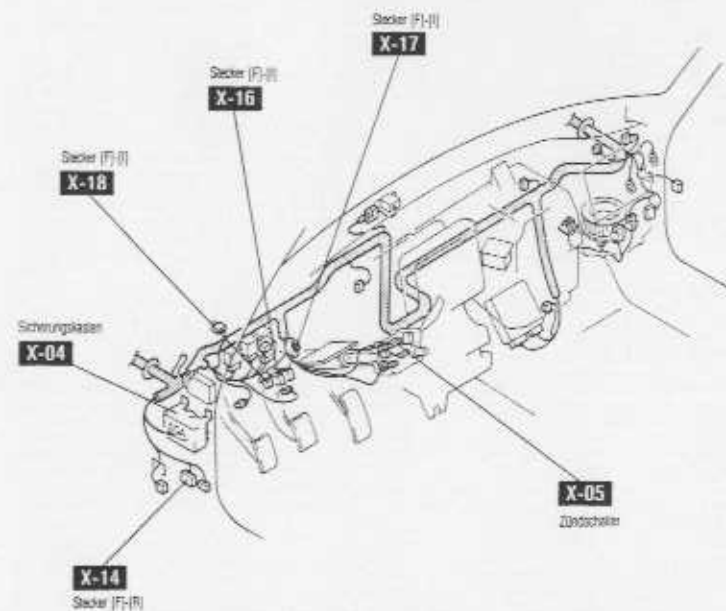
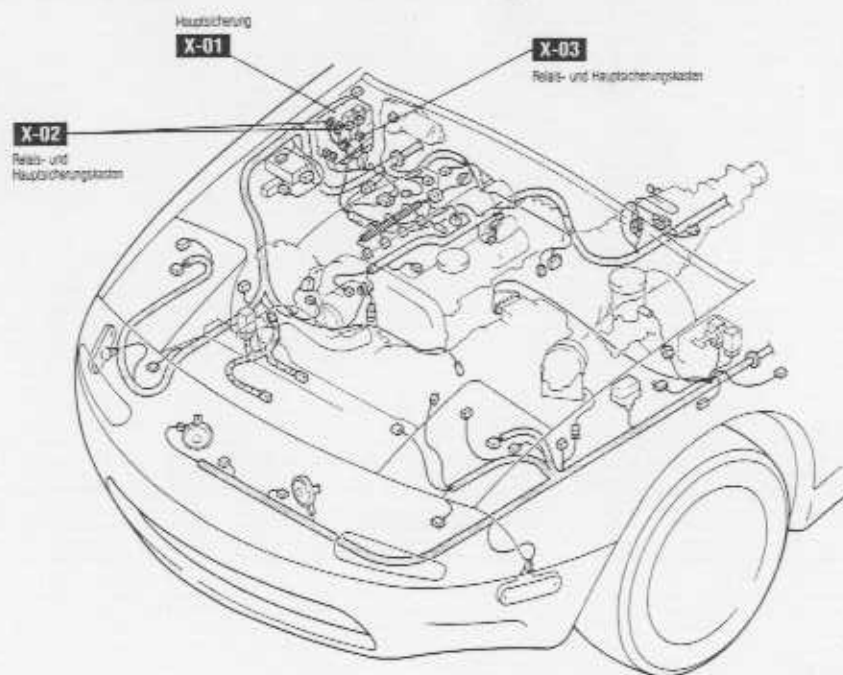
H



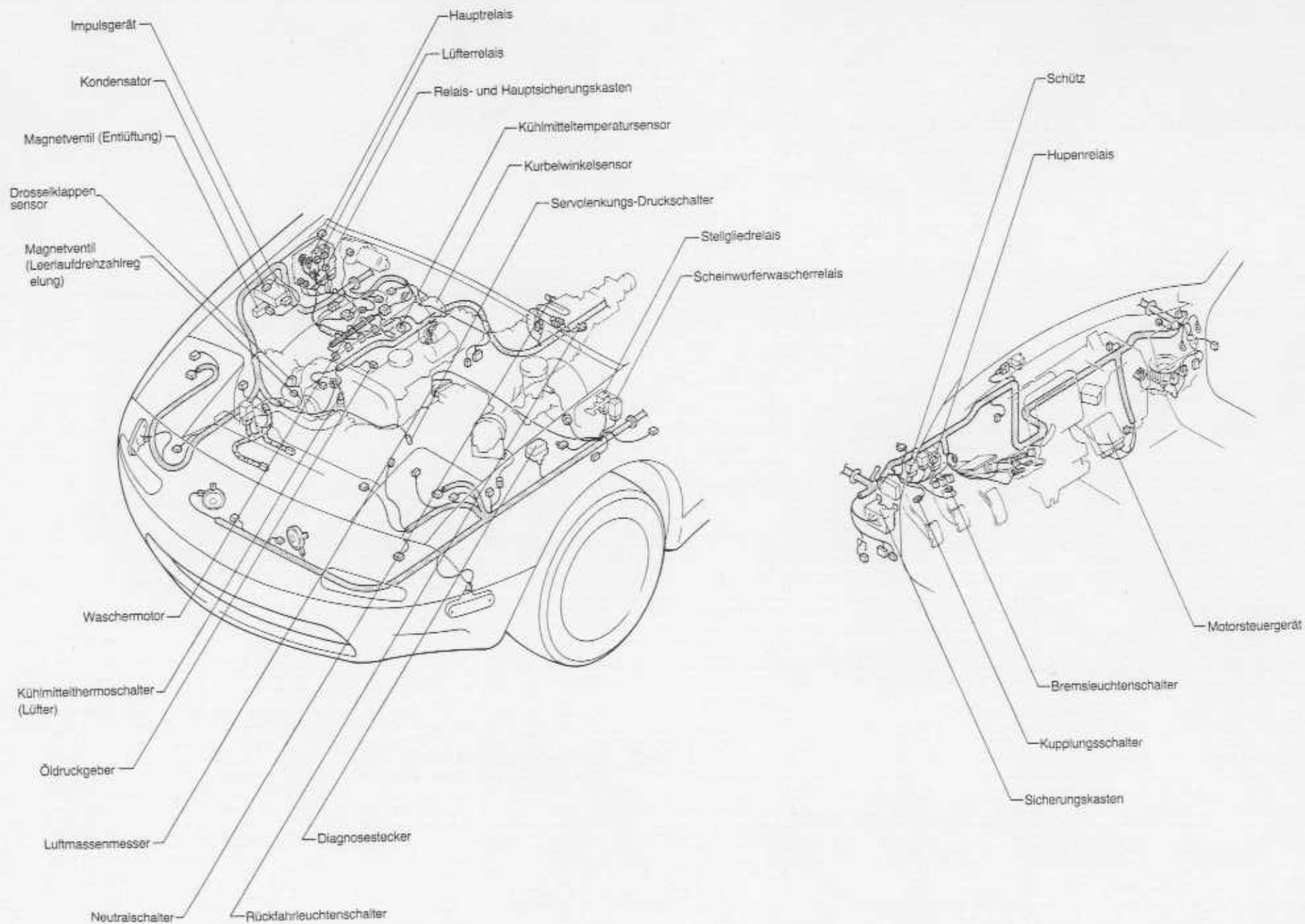
X-14
Stacker (F)-(H)

H





6



Mazda MX-5

Verkabelungs- diagramm Europa

VORWORT

Dieser Verkabelungsplan beschreibt die Verkabelung des Grundmodells mit allem Sonderzubehör. Abhängig von der Ausstattung des Fahrzeugs und/oder der Ausführung kann die tatsächliche Verkabelung leicht abweichen. Alle Angaben entsprechen zur Zeit der Drucklegung dem letzten Stand. Mazda Motor Corporation behält es sich vor, Änderungen jederzeit und ohne Vorankündigung durchführen zu können.

Mazda Motor Corporation
HIROSHIMA, JAPAN

Das vorliegende Handbuch gilt für Fahrzeuge ab der folgenden Fahrgestellnummer.

JMZ NA18B2 00 100001~

KAPITELVERZEICHNIS

Bezeichnung	Seite	Kapitel
■ ANWENDUNGSHINWEISE ■ IN DIESEM STROMLAUFPLAN VERWENDETE SYMBOLE	2	O
■ BAUGRUPPENVERZEICHNIS	7	PI
■ STECKER UND MASSESTROMKREIS	8	JC
■ VERKABELUNGSPLAN	9	W
■ ANLASSER ■ LADIANLAGE	10	A
■ ZÜNDANLAGE ■ MOTORSTEUERUNG ■ EINSPRITZANLAGE	12	B-1a
■ MOTORSTEUERUNG	14	B-1b
■ LÜFTERANLAGE	16	B-2
■ ANZEIGEN UND WARNLEUCHTEN	18	C
■ SCHEIBENWISCHER und -WASCHER	20	D
■ BELEUCHTUNG	22	E-1
■ SCHEINWERFER ■ NEBELSCHLUSSLEUCHTEN ■ SCHEINWERFERWASCHANLAGE ■ LICHTHUPE ■ SCHEINWERFER STELLMOTOR	24	E-2
■ VORDERE BEGRENZUNGSLEUCHTEN ■ KENNZEICHENLEUCHTE ■ SCHLUSSLEUCHTEN ■ SCHEINWERFER STELLGLIEDER	26	E-3
■ BLINKGEBER ■ BREMSLEUCHTEN ■ RÜCKFAHRSCHEINWERFER ■ HUPE	28	F
■ HEIZUNG	30	G
■ ZIGARETTENANZÜNDER ■ INNENLEUCHTEN	32	H
■ ELEKTRISCHE SCHEIBENHEBER	34	I
■ LISTE DER GEMEINSAMEN STECKER	35	X
■ LAGE DER BAUTEILE	36	PA

© 1989 Mazda Motor Corporation
GEDRUCKT IN JAPAN DEZEMBER '89 K
5151-20-89L